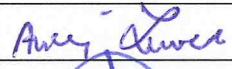






INSTRUKCJA BHP DLA OBSŁUGUJĄCEGO FREZARKE 18/BHP

Nr wydania: 1		Data wydania: 2014 -11- 16		Strona: 1 z 6	
Opracował:	Specjalista ds. BHP: Andrzej Zimoch	Podpisy:			
Sprawdził:	Kierownik DAT: Łukasz Gawliński				
Zatwierdził:	Dyrektor ICHPW:				
Rodzaj egzemplarza:	Wewnętrzny	Informacyjny	Nadzorowany nr:	1/...	
Adresat dokumentu:	Pracownicy zatrudnieni na przedmiotowym stanowisku lub przy pracach opisanych w instrukcji				
Ewidencja zmian w dokumencie: <i>(należy podać numer zmiany, punkty w których wprowadzono zmiany oraz charakter zmian)</i>					
Nr zmiany	Punkt	Charakter zmiany			

	18/BHP		Instrukcja BHP dla obsługującego frezarkę		
	Wydanie I	Data wydania 25.01.2015	Data nowelizacji	Strona / stron 2 z 6	Numer egz.

SPIS TREŚCI

1	CEL INSTRUKCJI	3
2	PRZEDMIOT INSTRUKCJI	3
3	ZAKRES OBOWIĄZYWANIA	3
4	ODPOWIEDZIALNOŚĆ I UPRAWNIENIA	3
5	ZAGADNIENIA BHP	3
6	ZAGADNIENIA PPOŻ	6
7	ZABURZENIA RUCHOWE I AWARIE	6
8	PODSTAWA PRAWNA	6

	18/BHP		Instrukcja BHP dla obsługującego frezarkę		
	Wydanie I	Data wydania 25.01.2015	Data nowelizacji	Strona / stron 3 z 6	Numer egz.

1 CEL INSTRUKCJI

Instrukcja ma na celu zapoznać pracownika z obowiązującymi zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy w Instytucie Chemicznej Przeróbki Węgla w Zabrze. Niniejsza instrukcja nie ujmuje wyczerpująco wszystkich szczegółów, lecz reguluje tylko podstawowe czynności, co nie zwalnia pracownika od przestrzegania przepisów BHP.

2 PRZEDMIOT INSTRUKCJI

Przedmiotem instrukcji są zasady i przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania czynności oraz prac przez obsługującego frezarkę. Poza czynnościami określonymi w niniejszej instrukcji, pracownik obowiązany jest także do wykonywania czynności innych niż tu wymienione, jeżeli nie przekraczają one posiadanych przez niego kwalifikacji, przy czym ocena kwalifikacji należy do przełożonego.

3 ZAKRES OBOWIĄZYWANIA

Instrukcja obowiązuje wszystkich pracowników ICHPW w Zabrze zatrudnionych na przedmiotowym stanowisku pracy lub przy pracach opisanych w instrukcji.

4 ODPOWIEDZIALNOŚĆ I UPRAWNIENIA

- 4.1. Obsługę frezarki powierzyć można wyłącznie pracownikowi który:
 - 4.1.1. ukończył 18 lat,
 - 4.1.2. posiada odpowiedni stan zdrowia potwierdzony świadectwem lekarza medycyny pracy,
 - 4.1.3. posiada ukończone szkolenie bhp (wstępne ogólne i stanowiskowe) potwierdzone odpowiednim zaświadczeniem.
- 4.2. Obowiązki obsługującego frezarkę:
 - 4.2.1. wykonywać pracę w sposób zgodny z przepisami i zasadami bhp oraz przestrzegać wydawanych przez przełożonych zarządzeń, poleceń i wskazówek dotyczących pracy,
 - 4.2.2. dbać o należyty stan powierzonych maszyny oraz sprzętu i narzędzi oraz ład i porządek w miejscu wykonywania pracy,
 - 4.2.3. używać przy obsłudze frezarki wymaganej odzieży roboczej, obuwia i sprzętu ochrony indywidualnej przydzielonej przez pracodawcę (zabronione jest używanie odzieży własnej)

UWAGA! Frezarka powinna być eksploatowana zgodnie z dokumentacją techniczno - ruchową (DTR) lub instrukcją obsługi i eksploatacji. Dokumentacja (DTR) oraz instrukcja obsługi i eksploatacji zawiera również zasady konserwacji, naprawy i obsługi technicznej maszyny. Podane są również zasady bhp podczas eksploatacji i obsługi maszyny.

5 ZAGADNIENIA BHP

5.1. Postanowienia ogólne

- 5.1.1. do pracy należy przystąpić wypoczętym, ubranym w odzież roboczą oraz wyposażonym w wszystkie wymagane środki ochrony indywidualne niezbędne podczas pracy określone w tabeli norm odzieży, obuwia, środków ochrony indywidualnej oraz środków czystości,




- 5.1.2. **pracownik winien przystąpić do pracy trzeźwy, bez objawów zaburzeń psychotropowych,**
- 5.1.3. w razie wystąpienia sytuacji nie wymienionych w instrukcji obsługi lub instrukcji bhp, należy zwrócić się do swojego bezpośredniego przełożonego, w celu omówienia wspólnej realizacji niebezpiecznych operacji i czynności, w sposób gwarantujący właściwe i bezpieczne wykonywanie powierzonych prac,
- 5.1.4. na podstawie art.210 K.P. pracownik ma prawo – w razie gdy warunki nie odpowiadają przepisom bhp i stwarzają bezpośrednie zagrożenie dla zdrowia lub życia pracownika lub gdy wykonywana przez niego praca grozi takim niebezpieczeństwem innym osobom – powstrzymać się od wykonywania pracy, zawiadamiając o tym niezwłocznie przełożonego,
- 5.1.5. wszystkie zauważone usterki lub przewidywane zagrożenia należy natychmiast zgłosić swojemu bezpośredniemu przełożonemu w celu ich szybkiego usunięcia, a po upewnieniu się, że zostały one zlikwidowane, przystąpić do realizacji otrzymanego na dany dzień zadania.

5.2. Podstawowe czynności pracownika przed rozpoczęciem pracy

- 5.2.1. zapoznać się z instrukcją obsługi i eksploatacji, dokumentacją DTR oraz instrukcją BHP wiertarki stołowej,
- 5.2.2. ubrać się w ubranie robocze, obuwie robocze oraz wymagane środki ochrony indywidualnej – ubranie powinno być obcisłe, rękawy zapięte, zwisające elementy garderoby usunięte a długie włosy spięte. Wymagana ochrona indywidualna: rękawice (przy ustawianiu, przenoszeniu przedmiotu obrabianego), zatyczki do uszu, okulary ochronne,
- 5.2.3. wysłuchać poleceń i instruktażu stanowiskowego, udzielonego przez bezpośredniego przełożonego, dotyczących prawidłowego i bezpiecznego wykonania otrzymanego zadania,
- 5.2.4. sprawdzić zapisy w książce eksploatacji (książce zdawczo – odbiorczej),
- 5.2.5. sprawdzić stanu technicznego frezarki, a w szczególności:
- stan osłon i urządzeń zabezpieczających,
 - ekrany służące do ochrony przed rozlewającym się smarem oraz mechanizm odprowadzania chłodziwa,
 - instalacji elektrycznej,
 - stan noży oraz prawidłowość ich zamocowania,
 - prawidłowość działania wyłącznika awaryjnego oraz przycisków sterujących pracą maszyny,
- 5.2.6. usterki, które nie mogą zostać natychmiast usunięte operator powinien niezwłocznie zgłaszać kompetentnej osobie sprawującej nadzór,
- 5.2.7. szczegółowo zaplanować kolejność wykonywanych obowiązków,
- 5.2.8. przygotować materiał do obróbki, sprawdzić czy możliwa jest bezpieczna obróbka materiału tak aby nie uszkodzić noży,
- 5.2.9. przygotować miejsce na gotowe elementy, tak aby nie stworzyć zagrożenia upadkiem lub nie tarasować tras komunikacyjnych,
- 5.2.10. przygotować narzędzia pomocnicze (narzędzia pomiarowe, zmiotki itp.), sprawdzić ich stan,
- 5.2.11. próbnie uruchomić frezarkę w celu sprawdzenia prawidłowości działania,

5.3. Zasadnicze czynności pracownika podczas pracy


- 5.3.1. używać tylko sprawnych noży oraz narzędzi pomocniczych (narzędzia pomiarowe, klucze, zmiotki, łopaty do zgarniania wiórów itp.),

	18/BHP		Instrukcja BHP dla obsługującego frezarkę		
	Wydanie I	Data wydania 25.01.2015	Data nowelizacji	Strona / stron 5 z 6	Numer egz.

- 5.3.2. przestrzegać zaleceń (odnośnie wymiarów przedmiotu obrabianego) znajdujących się w dokumentacji technicznej,
- 5.3.3. stabilnie i pewnie zamocować przedmiot na stole frezarki tak aby uniknąć przemieszczania się przedmiotu i uszkodzenia noży,
- 5.3.4. zachować szczególną ostrożność podczas usuwania wiórów z frezarki oraz miejsca wokół stanowiska pracy, podczas sprzątania maszynę wyłączyć, (uwaga wióry mogą być gorące, istnieje możliwość poparzenia się),
- 5.3.5. skupiać całą swoją uwagę na wykonywanych czynnościach,
- 5.3.6. obserwować ciągle pracę maszyny,
- 5.3.7. ciężkie przedmioty zakładać na stół frezarki, pamiętając o zasadach dotyczących transportu ręcznego:
 - a) gdy praca wykonywana jest przez jednego pracownika, maksymalna dopuszczalna masa przenoszonego przedmiotu podczas pracy stałej nie może przekraczać 30 kg (50 kg – praca tymczasowa) dla mężczyzn,
 - b) gdy praca wykonywana jest przez więcej niż jednego pracownika, można dźwigać maksymalnie 500 kg pamiętając aby na jednego pracownika nie przypadało więcej niż 25 kg podczas wykonywania pracy stałej (42 kg – praca tymczasowa),
- 5.3.8. jeżeli powyższe normy nie są zachowane używać suwnicy,
- 5.3.9. dociski śrubowe dokręcać kluczem bez jego przedłużania (np. rurą),

5.4. Czynności zabronione podczas pracy

- 5.4.1. **UWAGA !! ZABRANIA SIĘ PRACOWAĆ PRZY MASZYNIE OBRABIAJĄCEJ W WSZELKIEGO RODZAJU RĘKAWICACH, LUŻNYM UBRANIU, NIE SPIĘTYCH RĘKAWACH, NIE SPIĘTYCH WŁOSACH ORAZ SMYCZACH NA SZYI !!**
- 5.4.2. zabrania się podejmować pracę bez zaznajomienia się z instrukcją urządzenia oraz bhp na przedmiotowym stanowisku pracy,
- 5.4.3. zabrania się używać frezarkę niezgodnie z jej przeznaczeniem,
- 5.4.4. zabrania się używać niesprawnej lub niekompletnej maszyny,
- 5.4.5. zabrania się używać nienaostrzonych noży,
- 5.4.6. zabrania się zdejmować lub modyfikować osłony i urządzenia zabezpieczające,
- 5.4.7. zabrania się dokonywać samodzielnie jakichkolwiek napraw,
- 5.4.8. zabrania się pozostawiać pracującą maszynę bez nadzoru frezera,
- 5.4.9. zabrania się dopuszczać do pracy osoby nieupoważnione,
- 5.4.10. zabrania się usuwać wióry bezpośrednio ręką,
- 5.4.11. zabrania się dokonywać pomiaru elementu obrabianego podczas pracy maszyny,
- 5.4.12. zabrania się dotykać elementy wirujące maszyny (istnieje prawdopodobieństwo pochwycenia przez obracający się element i poważnego urazu pracownika),
- 5.4.13. zabrania się gromadzić na stole frezarki wszelakie przedmioty, zwłaszcza podczas jej pracy,
- 5.4.14. zabrania się palić tytoń bądź wykonywać inne czynności mogące utrudniać bezpieczne i rzetelne wykonywanie obowiązków,
- 5.4.15. zabrania się składować gotowe elementy zbyt blisko maszyny gdyż istnieje zagrożenie potknięcia się o nie,
- 5.4.16. zabrania się podnosić zbyt ciężkie przedmioty,
- 5.4.17. zabrania się rozpraszać swoją uwagę np. rozmowami lub wykonywaniem czynności niemających nic wspólnego z obowiązkami pracownika na przedmiotowym stanowisku pracy,
- 5.4.18. zabrania się podejmować pracę w stanie nietrzeźwym,
- 5.4.19. zabrania się wykonywać pracę bez okularów ochronnych lub przyłbicy,
- 5.4.20. zabrania się czyścić i konserwować w czasie ruchu obrabiarki,

	18/BHP		Instrukcja BHP dla obsługującego frezarkę		
	Wydanie I	Data wydania 25.01.2015	Data nowelizacji	Strona / stron 6 z 6	Numer egz.

- 5.4.21. zabrania się wkładania rąk i innych części ciała w strefy pracy frezarki, gdzie może dojść do ich pochwylenia, obcięcia,
- 5.4.22. zabrania się wkładania kończyn i głowy w strefy, przestrzenie, gdzie może dojść do ich zgniecenia, zmiżdżenia, pochwylenia, obcięcia np. podczas transportu na frezarkę dużych, ciężkich elementów.

5.5. Czynności po zakończeniu pracy

- 5.5.1. zatrzymać pracę maszyny,
- 5.5.2. odłączyć ją od zasilania elektrycznego wyłącznikiem głównym, zabezpieczyć przed przypadkowym uruchomieniem,
- 5.5.3. dokładnie oczyścić frezarkę oraz całe stanowisko pracy,
- 5.5.4. odłożyć gotowe elementy na specjalnie do tego celu przeznaczone miejsce,
- 5.5.5. sprawdzić stan środków ochrony indywidualnej oraz narzędzi pomocniczych, jeśli zajdzie potrzeba – wymienić,
- 5.5.6. upewnić się, że pozostawione stanowisko pracy nie stworzy żadnych zagrożeń wypadkowych,
- 5.5.7. dokonać wpis w książce eksploatacji (książce zdawczo – odbiorczej),
- 5.5.8. zakończyć dzień pracy zgodnie z obowiązującą dyscypliną,

6 ZAGADNIENIA PPOŻ

Obowiązki pracownika w zakresie zapobiegania i gaszenia pożarów określa obowiązująca Instrukcja bezpieczeństwa pożarowego.

- 6.1. nakłada się na pracowników obowiązek dokładnej znajomości Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego obiektów, w których wykonywane są prace,
- 6.2. nakłada się na pracowników znajomości zasad i sposobów postępowania na wypadek pożaru oraz zasad alarmowania Straży Pożarnej,
- 6.3. pracownik powinien przestrzegać, aby drogi ewakuacyjne, drogi ppoż. i dojścia do sprzętu ppoż. miały dogodne dojścia i nie były zastawione,
- 6.4. pracownik powinien znać przeznaczenie podręcznego sprzętu ppoż. i posiadać umiejętności jego obsługi oraz znać jego rozmieszczenie,
- 6.5. pracownik powinien zgłaszać przełożonemu o każdorazowym użyciu sprzętu ppoż.,
- 6.6. pracownik powinien zgłaszać przełożonemu wszelkie uszkodzenia maszyn i urządzeń elektrycznych mogących być przyczyną powstania pożaru,

7 ZABURZENIA RUCHOWE I AWARIE

Szczegółowe obowiązki pracownika określa obowiązująca Instrukcja postępowania w pożaru oraz Instrukcja postępowania w razie zaistnienia wypadku 16/BHP.

- 7.1. bezwzględnie należy udzielać pierwszej pomocy poszkodowanym,
- 7.2. o wadach lub uszkodzeniach frezarki należy niezwłocznie zawiadomić przełożonego,
- 7.3. frezarka, której uszkodzenie stwierdzono w czasie pracy, powinna być niezwłocznie zatrzymana i odpowiednio oznakowana „Uwaga awaria”,
- 7.4. każdy zaistniały wypadek przy pracy zgłaszać swojemu przełożonemu, a stanowisko pracy pozostawić w takim stanie, w jakim nastąpił wypadek.

8 PODSTAWA PRAWNA

- 8.1 instrukcja zgodna z wymaganiami prawnymi – aktami prawnymi zawartymi w „Rejestrze wymagań prawnych”.

