



Instrukcja BHP przy obsłudze i konserwacji szlifierki stołowej 40/BHP

Nr wydania: 1		Data wydania: 15.02.2011		Strona: 1 z 3	
Opracowali:	Starszy Specjalista ds. BHP: Marian Koźlik		Podpisy:		
Sprawdził:	Kierownik DAT: Łukasz Gawliński				
Zatwierdził:	Dyrektor ICHPW:				
Rodzaj egzemplarza:	Wewnętrzny	Informacyjny	Nadzorowany nr:		0/...
Adresat dokumentu:	Osoby wizytujące oraz firmy zewnętrzne				
Ewidencja zmian w dokumencie: <i>(należy podać numer zmiany, punkty w których wprowadzono zmiany oraz charakter zmian)</i>					
Nr i data zmiany	Punkt	Charakter zmiany			

40/BHP

	INSTRUKCJA LABORATORIUM TECHNOLOGII KOKSOWNICZYCH Q/LK/1/5.5/05/A Obsługa i konserwacja szlifierki stołowej	Data wydania	15.02.2011
		Data nowelizacji	
		Nr egzemplarza	4
		Strona / stron	1 / 2

1. Cel

Celem niniejszej instrukcji jest zapewnienie prawidłowej i bezpiecznej pracy podczas przygotowywania próbek do badań przy pomocy szlifierki stołowej.

2. Zakres

Niniejsza instrukcja zawiera sposób postępowania podczas pracy z szlifierką stołową.

3. Definicje

Nie zawiera

4. Odpowiedzialność

Za nadzór nad stosowaniem w Laboratorium instrukcji odpowiada Kierownik Laboratorium lub jego Zastępca.

Za stosowanie niniejszej Instrukcji, odpowiadają pracownicy obsługujący szlifierkę stołową.

5. Opis postępowania

- Przed uruchomieniem szlifierki należy sprawdzić:
 - prawidłowość zabezpieczenia tarcz szlifierki,
 - stan techniczny tarcz,
 - czy pomiędzy tarczami nie znajdują się jakieś obce przedmioty.
- Po przeprowadzonej kontroli należy uruchomić silnik elektryczny szlifierki i załączyć odciąg pyłów.
- Podczas pracy na szlifierce należy zawsze stosować okulary ochronne i maskę ochronną.
- Próbkę o małych wymiarach można szlifować tylko wtedy, jeżeli są one umieszczone w specjalnych uchwytach.
- Zabrania się używania tarcz niedostosowanych do obrotów danej szlifierki.
- Podczas pracy szlifierki zabrania się dokonywania jakichkolwiek napraw.
- Po zakończeniu pracy należy wyłączyć silnik szlifierki a następnie oczyścić ją z resztek szlifowanego materiału.
- Okresowo należy oczyścić zbiorniki instalacji odciągowej szlifierki.
- O wszelkich zauważonych nieprawidłowościach w pracy szlifierki należy zawiadomić Kierownika Laboratorium.

Wyłączenie awaryjne

W sytuacjach awaryjnych wyłączyć szlifierkę stosując „wyłącznik główny”, znajdujący się w obudowie urządzenia.

6. Dokumenty związane

- Instrukcja stanowiskowa BHP przy pracy z urządzeniami elektrycznymi.
- Instrukcja ogólna BHP.
- PN-H-04178:1969 - Materiały ogniotrwałe. Oznaczanie ogniotrwałości pod obciążeniem.
- PN-EN 993-10:2000 – Materiały ogniotrwałe. Metody badań zwartych formowanych wyrobów ogniotrwałych. Oznaczanie trwałej zmiany wymiarów wskutek ogrzewania.
- PN-EN 993-5:2001 – Materiały ogniotrwałe. Metody badań zwartych formowanych wyrobów ogniotrwałych. Oznaczanie wytrzymałości na ściskanie w temperaturze otoczenia.
- PN-EN 993-1:1998 – Materiały ogniotrwałe. Metody badań zwartych formowanych wyrobów ogniotrwałych. Oznaczanie gęstości pozornej, porowatości otwartej i całkowitej.
- PN-92/H-04185 - Materiały ogniotrwałe. Oznaczanie gęstości pozornej, porowatości otwartej i całkowitej oraz nasiąkliwości.

