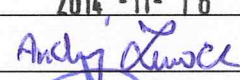




INSTRUKCJA STANOWISKOWA I BHP DLA TOKARZA 15/BHP

Nr wydania: 1		Data wydania: 2014, -11- 16		Strona: 1 z 6	
Opracował:	Specjalista ds. BHP Andrzej Zimoch	Podpisy:	  		
Sprawdził:	Kierownik DAT p. Łukasz Gawliński				
Zatwierdził:	Dyrektor ICHPW:				
Rodzaj egzemplarza:	Wewnętrzny	Informacyjny	Nadzorowany nr:	1/...	
Adresat dokumentu:					
Ewidencja zmian w dokumencie: <i>(należy podać numer zmiany, punkty w których wprowadzono zmiany oraz charakter zmian)</i>					
Nr zmiany	Punkt	Charakter zmiany			

	15/BHP		Instrukcja BHP- Instrukcja stanowiskowa i BHP dla tokarza		
	Wydanie I	Data wydania 27.12.2014	Data nowelizacji	Strona / stron 2 z 6	Numer egz.

a) Postanowienia ogólne :

Do przestrzegania postanowień instrukcji zobowiązany jest pracownik zatrudniony w Instytucie Chemicznej Przeróbki Węgla w Zabrze w charakterze tokarza.

I. Postanowienia ogólne :

Do obsługi urządzenia może być dopuszczony pracownik, który zapoznał się z instrukcją obsługi oraz posiada:

- ukończone szkolenie bhp (wstępne ogólne i stanowiskowe) potwierdzone odpowiednim zaświadczeniem,
- odpowiedni stan zdrowia potwierdzony świadectwem lekarza medycyny pracy,
- ukończone 18 lat.

Do pracy należy przystąpić wypoczętym, trzeźwym, ubranym w odzież roboczą oraz wyposażonym w wszystkie wymagane środki ochrony indywidualne niezbędne podczas pracy.

Nigdy nie obsługuj maszyny pod wpływem leków psychotropowych, narkotyków, alkoholu lub środków zaburzających twoją reakcję, wzrok oraz zdolność oceny sytuacji.

W razie wystąpienia sytuacji nie wymienionych w instrukcji obsługi lub instrukcji bhp, należy zwrócić się do swojego bezpośredniego przełożonego, omawiając wspólnie realizację niebezpiecznych operacji i czynności, w sposób gwarantujący właściwe i bezpieczne wykonywanie powierzonych zadań.

Na podstawie art.210 K.P. pracownik ma prawo – w razie gdy warunki nie odpowiadają przepisom bhp i stwarzają bezpośrednie zagrożenie dla zdrowia lub życia pracownika lub gdy wykonywana przez niego praca grozi takim niebezpieczeństwem innym osobom – powstrzymać się od wykonywania pracy, zawiadamiając o tym niezwłocznie przełożonego.

Wszystkie zauważone usterki lub przewidywane zagrożenia natychmiast zgłosić swojemu bezpośredniemu przełożonemu w celu ich szybkiego usunięcia, a po upewnieniu się, że zostały one zlikwidowane, przystąpić do realizacji otrzymanego na dany dzień zadania.

UWAGA !! ZABRANIA SIĘ PRACOWAĆ PRZY MASZYNIE OBRABIAJĄCEJ W WSZELKIEGO RODZAJU RĘKAWICACH, LUŻNYM UBRANIU, NIE SPIĘTYCH RĘKAWACH, NIE SPIĘTYCH WŁOSACH ORAZ SMYCZACH NA SZYI !!

Postanowienia wstępne :

1. Miejsce pracy: obiekt 03 na terenie CCTW.
2. Przynależność służbowa: kierownik DAT.
3. Wykaz obowiązujących instrukcji i dokumentów związanych ze stanowiskiem pracy :
 - Regulamin pracy ,
 - Instrukcja ppoż.,
 - Ogólna instrukcja BHP,
 - Karty Oceny Ryzyka Zawodowego.

4. Zakres czynności i odpowiedzialności :

Osoba zatrudniona na ww. stanowisku odpowiada za :

- prawidłowe spełnienie obowiązków służbowych wynikających z niniejszej instrukcji dokumentów związanych,
- prawidłową obsługę tokarki zgodnie z instrukcją eksploatacji,

	15/BHP		Instrukcja BHP- Instrukcja stanowiskowa i BHP dla tokarza		
	Wydanie I	Data wydania 27.12.2014	Data nowelizacji	Strona / stron 3 z 6	Numer egz.

- zgodności obrabianych przedmiotów z wymogami dokumentacji technicznej,
- dbanie o ład i porządek na stanowisku pracy oraz stanowiskach przyległych oraz właściwe układanie towarów,
- wykonywanie innych poleceń wydanych przez przełożonego wynikających ze specyfiki pracy na zajmowanym stanowisku w nie godzących w prawa zatrudnionych pracowników wynikających z Kodeksu pracy.

5. Dobór parametrów procesu technologicznego:

Stosować parametry zgodnie z instrukcją eksploatacji tokarki w zależności od rodzaju materiału obrabianego, naddatków na obróbkę, klasy dokładności, klasy chropowatości oraz rodzaju narzędzia skrawającego.

6. Wyposażenie tokarza :

- komplet kluczy dostosowany do obsługiwanej tokarki,
- wszelkie potrzebne urządzenia do mocowania obrabianego materiału i przedmiotów, jak kły stałe i obrotowe, zabieraki hakowe i kołnierzone, urządzenia pomiarowe,
- kilka odmian odpowiednich typów noży tokarskich oraz pilników oprawionych trzonki,
- podstawowe narzędzia pomiarowe jak przymiar stalowy, suwmiarka,
- haczyk lub inne narzędzie do odciągania wiórów,
- okulary ochronne lub przyłbicę przeciwodpryskową, które wykorzystuje do pracy na obrabiarce podczas występowania wiórów, jak również podczas ostrzenia noży tokarskich.
- noże specjalistyczne oraz dokładne narzędzia pomiarowe np. średnicówki.

7. Przygotowanie do uruchomienia:

- Przed uruchomieniem tokarki pracownik powinien sprawdzić optycznie stan izolacji elektrycznej i uziemienia.
- Zamocować obrabiany przedmiot w uchwycie tokarki dostatecznie mocno tj. w sposób wykluczający jego wyrwanie podczas obróbki.
- Przed uruchomieniem tokarki z zamocowanym przedmiotem należy wykonać co najmniej jeden obrót tarczy ręcznie, aby sprawdzić czy zamocowany przedmiot nie zahacza o łożo suportu lub wodnik czy też osłonę.
- Zamocować narzędzia skrawające do imaka narzędziowego (nóż tokarki, gwintownik itp.).
- Ustawić właściwe parametry skrawania: posuw, głębokość skrawania i obroty.

8. Uruchomienie:

- Po wykonaniu w czynności uruchomić zasilanie obrabiarki przyciskiem włącznika, uruchomić wrzeczono i odpowiedni posuw nie dotykając obrabianego przedmiotu.
- Wykonać obróbkę zgodnie z dokumentacją i poleceniem zwracając szczególną uwagę na jakość wykonywanych operacji.
- Podczas ruchu obrabiarki nie wolno dokonywać przedmiotu obrabianego jak również czyścić i oliwić obrabiarki.

9. Zatrzymywanie:

- Po zakończeniu obróbki przedmiotu, wyłączyć ogólne zasilanie, zdjąć obrabiany przedmiot i oczyścić maszynę.
- Podczas przerwy należy wyłączyć główne zasilanie obrabiarki.
- Po zakończeniu pracy należy wyłączyć główne zasilanie, oczyścić i zakonserwować obrabiarkę.

II. Podstawowe czynności pracownika przed rozpoczęciem pracy :

	15/BHP		Instrukcja BHP- Instrukcja stanowiskowa i BHP dla tokarza		
	Wydanie I	Data wydania 27.12.2014	Data nowelizacji	Strona / stron 4 z 6	Numer egz.

1. Zapoznać się z instrukcją obsługi oraz instrukcją BHP urządzenia.
2. Ubrać się w ubranie robocze pamiętać, aby bluza była dopasowana do ciała pracownika, rękawy winny być zapięte a długie włosy spięte, aby wykluczona była możliwość pochwycenia ubrania przez wirujące części tokarki.
3. Wysłuchać poleceń i instruktazu zawodowego, udzielonego przez bezpośredniego przełożonego dotyczących prawidłowego i bezpiecznego wykonania otrzymanego zadania.
4. Sprawdzić sprawność mechanizmów i osłon oraz czy uruchomienie tokarki nie spowoduje zagrożenia wypadkowego.
5. Sprawdzić czy poprawnie działa wyłącznik awaryjny.
6. Sprawdzić czy miejsce pracy jest dobrze oświetlone światłem naturalnym lub sztucznym, tak aby zapewniona była dobra widoczność.

III. Zasadnicze czynności pracownika podczas pracy :

1. Podczas toczenia materiałów kruchych, przy których powstają wióry odpryskowe oraz wiercenia należy bezwzględnie pracować w okularach ochronnych lub stosować ekrany ochronne,
2. Przedmiot obrabiany musi być odpowiednio i dostatecznie oświetlony.
3. Miejsce pracy, narzędzia obrabiarki winny być utrzymywane w należyтым porządku i czystości.
4. Instalacje elektryczne należy chronić przed szkodliwym działaniem smarów i wilgoci.
5. Przy obróbce długich elementów należy ustawić we właściwym miejscu tablice ostrzegawcze „Uwaga wystające elementy” .
6. Przed przystąpieniem do czyszczenia obrabiarki należy wyłączyć dopływ energii wyłącznikiem głównym.

IV. Czynności zakazane podczas pracy :

1. Zabrania się obsługiwanie maszyny w luźnych ubraniach, odzieży o luźnych, nie spiętych rękawach, długich włosach nie schowanych pod czapką lub hełmem.
2. Zabrania się używania podczas pracy wszelkiego rodzaju rękawic – istnieje zagrożenie pochwycenia przez ruchome elementy.
3. Zabrania się noszenia wszelkich smyczy na szyi – istnieje zagrożenie pochwycenia przez ruchome elementy.
4. Zabrania się usuwanie wiór ręką. Wióry stalowe należy usuwać haczykiem posiadającym osłonę lub szczotką.
5. Zabrania się czyścić i konserwować w czasie ruchu obrabiarki.
6. Zabrania się obsługiwać tokarki przez osoby postronne.
7. Zabrania się składować surowce lub gotowy produkt na drogach komunikacyjnych.
8. Zabrania się zatrzymywania ręką uchwytów, zbieraków czy innych elementów będących w ruchu obrotowym.
9. Zabrania się w czasie pracy odchodzenia od tokarki, w przypadku konieczności opuszczenia miejsca pracy, tokarkę należy wyłączyć.
10. Zabrania się dotykania rękoma przedmiotów obrabianych i innych części wirujących podczas pracy tokarki. Zabrania się także sięgania rękoma nad obrabianym elementem podczas pracy maszyny.
11. Zabrania się dokonywania pomiarów podczas pracy tokarki.
12. Zmiana narzędzia skrawającego, wcześniej zamontowanego w imaku nożowym może być dokonywana tylko podczas postoju tokarki
13. Zabrania się obsługującemu dokonywania samowolnie jakichkolwiek napraw.

	15/BHP		Instrukcja BHP- Instrukcja stanowiskowa i BHP dla tokarza		
	Wydanie I	Data wydania 27.12.2014	Data nowelizacji	Strona / stron 5 z 6	Numer egz.

14. Zabrania się podnoszenia przedmiotów o dużych rozmiarach i dużej masie. Powinny być przenoszone zespołowo z zachowaniem wszystkich środków bezpieczeństwa, zaleceń i dopuszczalnych norm dotyczących sposobów podnoszenia i przenoszenia przedmiotów.
15. Zabrania się dotykania rękami elementu ustawianego do tokarki za pomocą maszyn i urządzeń do transportu pionowego – istnieje zagrożenie urazu dłoni.
16. Zabrania się pracy przy maszynie bez wymaganych, sprawnych osłon (np. uchwytu tokarskiego).
17. Zabrania się wkładania rąk i innych części ciała w strefy, przestrzenie gdzie może dojść do ich zgniecenia, zmiążdżenia, pochwylenia, obcięcia np. podczas transportu na tokarkę dużych, ciężkich elementów.

V. Czynności pracownika po zakończeniu pracy :

1. Dokładnie oczyścić stanowisko pracy z wiórów, niepotrzebnych narzędzi.
2. Zabezpieczyć przenośne urządzenia elektryczne tak, by było niemożliwe uruchomienie go przez osoby postronne i by nie stwarzały one zagrożeń.
3. Oczyścić ochrony osobiste i ułożyć je na miejsce stałego składowania.
4. Uporządkować stanowisko pracy, odłożyć sprzęt służący do wykonywanej pracy na miejsce.
5. Powiadom bezpośredniego przełożonego o zakończeniu pracy.

VI. Zaburzenia ruchowe i awarie :

Szczegółowe obowiązki pracownika określa obowiązująca Instrukcja postępowania w razie awarii, pożaru lub innego miejscowego zagrożenia oraz Instrukcja postępowania w razie zaistnienia wypadku.

- W przypadku wszelkich zaburzeń ruchowych lub awarii obsługiwanej obrabiarki należy bezwzględnie odłączyć zasilanie obrabiarki wyłącznikiem głównym i zgłosić uszkodzenie przełożonemu.
- Na obrabiarce należy powiesić tablicę ostrzegawczą o treści „ Nie włączać”.

VII. Zagadnienia Ppoż :

Obowiązki pracownika w zakresie zapobiegania i gaszenia pożarów określa obowiązująca Instrukcja postępowania w razie awarii, pożaru lub innego miejscowego zagrożenia.

- Przestrzegać by wszystkie drogi komunikacyjne były nie pozostawiane.
- Przestrzegać by sprzęt ppoż. używany był zgodnie z jego przeznaczeniem.
- Nie palić tytoniu w pomieszczeniach do tego nie przystosowanych. Palenie tytoniu może się odbywać tylko w miejscach do tego przystosowanych .
- Meldować przełożonemu o każdorazowym użyciu sprzętu ppoż.
- Meldować przełożonemu o zauważonym zagrożeniu zaprószenia ognia.
- W przypadku powstania pożaru przystąpić do gaszenia w ramach posiadanych możliwości.
- Powiadomić straż pożarną.
- Akcję gaśniczą prowadzić do przybycia straży pożarnej.

