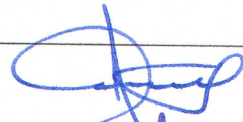


# Instrukcja BHP obsługi pieca wysokotemperaturowego HT16/16

## 30/BHP

<b>Nr wydania: 1</b>		<b>Data wydania: 15.02.2011</b>		<b>Strona: 1 z 3</b>	
<b>Opracowali:</b>	Starszy Specjalista ds. BHP: Marian Koźlik	<b>Podpisy:</b>			
<b>Sprawdził:</b>	Kierownik DAT: Łukasz Gawliński				
<b>Zatwierdził:</b>	Dyrektor ICHPW:				
<b>Rodzaj egzemplarza:</b>	<b>Wewnętrzny</b>	<b>Informacyjny</b>	<b>Nadzorowany nr:</b>		<b>0/...</b>
<b>Adresat dokumentu:</b>	Osoby wizytujące oraz firmy zewnętrzne				
<b>Ewidencja zmian w dokumentacie:</b> <i>(należy podać numer zmiany, punkty w których wprowadzono zmiany oraz charakter zmian)</i>					
<b>Nr i data zmiany</b>	<b>Punkt</b>	<b>Charakter zmiany</b>			

	<b>INSTRUKCJA</b> <b>LABORATORIUM TECHNOLOGII KOKSOWNICZYCH</b> <b>Q/LK//5.5/27/A</b> <b>Obsługa pieca wysokotemperaturowego</b> <b>HT 16/16</b>	Data wydania	15.02.2011 r.
		Data nowelizacji	
		Nr egzemplarza	4
		Strona / stron	1 / 3

## 1. Cel

Celem instrukcji jest zapewnienie prawidłowej i bezpiecznej pracy z piecem wysokotemperaturowym.

## 2. Zakres

Niniejsza instrukcja stanowi określa sposób postępowania podczas pracy z piecem wysokotemperaturowym. Instrukcja stanowi skrócony opis Instrukcji fabrycznej urządzenia.

## 3. Definicje

Nie zawiera

## 4. Odpowiedzialność

Za nadzór nad stosowaniem instrukcji w Laboratorium odpowiada Kierownik Laboratorium lub jego Zastępca.

Za stosowanie niniejszej Instrukcji, odpowiadają pracownicy obsługujący piec wysokotemperaturowy.

## 5. Opis postępowania

- Piec wysokotemperaturowy służy do wygrzewania próbek materiałów ogniotrwałych do temperatury 1600 °C.
- Przewodem sieciowym połączyć piec z źródłem prądu.
- Włączyć zasilanie pieca pokrętkiem ON/OFF (przekręcić w pozycję ON).
- Na regulatorze temperatury ustawić parametry pracy pieca zgodnie instrukcją fabryczną regulatora C 42 (należy zaprogramować temperaturę i czas wygrzewania próbek).
- Otworzyć drzwi pieca i włożyć próbki wyrobów ogniotrwałych w taki sposób, aby nie dotykały one elementów grzejnych.
- Zamknąć drzwi pieca.
- Włączyć grzanie pieca poprzez naciśnięcie przycisku START.
- Grzanie pieca wyłącza się automatycznie po upływie zadanego czasu wygrzewania. Równocześnie uruchamia się system chłodzenia pieca.
- Po zakończonej pracy, piec wyłączyć pokrętkiem ON/OFF (przekręcić w pozycję OFF).
- Probki wyrobów ogniotrwałych wyciągać z komory pieca dopiero po ich wychłodzeniu.

### Wyłączanie awaryjne

W sytuacjach awaryjnych wyłączyć zasilanie pieca pokrętkiem ON/OFF (przekręcić w pozycję OFF).

### Warunki bezpiecznej obsługi pieca wysokotemperaturowego

- Piec należy używać zgodnie z jego przeznaczeniem.
- Należy stosować środki ochrony osobistej (ubranie robocze/ fartuch).
- Nie wolno obsługiwać pieca pracownikom nieprzeszkolonym.
- Nigdy nie pozostawiać pieca bez nadzoru.
- Nie wolno wkładać rąk (ani innych części ciała) do komory pieca w trakcie procesu grzania.
- O wszelkich zauważonych awariach należy niezwłocznie zgłaszać Kierownikowi Laboratorium lub jego Zastępcy.

### Uwaga

Przed rozpoczęciem pracy koniecznie należy zapoznać się z Instrukcją fabryczną regulatora C42.



**INSTRUKCJA**  
**LABORATORIUM TECHNOLOGII KOKSOWNICZYCH**  
**Q/LK/1/5.5/27/A**  
Obsługa pieca wysokotemperaturowego  
HT 16/16


Data wydania	15.02.2011 r.
Data nowelizacji	
Nr egzemplarza	4
Strona / stron	2 / 3

## 6. Dokumenty związane

- Instrukcja ogólna BHP.
- Instrukcja stanowiskowa BHP przy pracy z urządzeniami elektrycznymi.
- PN-EN 993-10:2000 – Materiały ogniotrwałe. Metody badań zwartych formowanych wyrobów ogniotrwałych. Oznaczanie trwałej zmiany wymiarów wskutek ogrzewania.
- PN-EN 1094-6:2001– Materiały ogniotrwałe. Metody badań izolacyjnych wyrobów ogniotrwałych. Oznaczanie trwałej zmiany wymiarów wskutek ogrzewania.
- Q/LK/04/A - Sprawdzanie właściwości wiążących i spiekających zapraw ogniotrwałych.

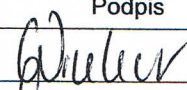
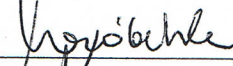

## 7. Załączniki

Instrukcja fabryczna regulatora C42.

	<b>INSTRUKCJA</b> <b>LABORATORIUM TECHNOLOGII KOKSOWNICZYCH</b> <b>Q/LK/II/5.5/27/A</b> Obsługa pieca wysokotemperaturowego HT 16/16	Data wydania	15.02.2011 r.
		Data nowelizacji	
		Nr egzemplarza	4
		Strona / stron	3 / 3

### 8. Karta zmian i poprawek

Lp.	Data zapisu	Treść poprawki	Termin obow. poprawki	Podpis osoby uprawnionej

	Imię i nazwisko	Data	Podpis
Opracował	mgr inż. Magdalena Winkler	15.02.2011	
Sprawdził	mgr inż. Krystyna Wróbelńska	15.02.2011	
Zatwierdził	dr inż. Ludwik Kosyrczyk	15.02.2011	

ZATWIERDZONO  
DO STOSOWANIA