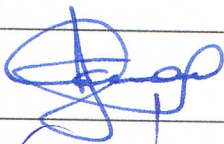


# Instrukcja BHP przy obsłudze wiertarki wysokosprawnej 41/BHP

<b>Nr wydania:</b> 1		<b>Data wydania:</b> 15.02.2011		<b>Strona:</b> 1 z 3	
<b>Opracowali:</b>	Starszy Specjalista ds. BHP: Marian Koźlik		<b>Podpisy:</b>		
<b>Sprawdził:</b>	Kierownik DAT: Łukasz Gawliński				
<b>Zatwierdził:</b>	Dyrektor ICHPW:				
<b>Rodzaj egzemplarza:</b>	<b>Wewnętrzny</b>	<b>Informacyjny</b>	<b>Nadzorowany nr:</b>		<b>0/...</b>
<b>Adresat dokumentu:</b>	Osoby wizytujące oraz firmy zewnętrzne				
<b>Ewidencja zmian w dokumencie:</b> <i>(należy podać numer zmiany, punkty w których wprowadzono zmiany oraz charakter zmian)</i>					
<b>Nr i data zmiany</b>	<b>Punkt</b>	<b>Charakter zmiany</b>			



**INSTRUKCJA**  
**LABORATORIUM TECHNOLOGII KOKSOWNICZYCH**  
**Q/LK/II/5.5/07/A**  
Obsługa wiertarki wysokosprawnej AB 34/SV.

Data wydania	15.02.2011 r.
Data nowelizacji	
Nr egzemplarza	4
Strona / stron	1 / 3

### 1. Cel

Celem instrukcji jest zapewnienie prawidłowej i bezpiecznej pracy podczas pracy z wiertarką wysokosprawną typ AB 34/SV.

### 2. Zakres

Niniejsza instrukcja stanowi określa sposób postępowania podczas wiercenia próbek materiałów ogniotrwałych wiertarką wysokosprawną.

### 3. Definicje

Nie zawiera

### 4. Odpowiedzialność

Za nadzór nad stosowaniem instrukcji w Laboratorium odpowiada Kierownik Laboratorium lub jego Zastępca.

Za stosowanie niniejszej Instrukcji, odpowiadają pracownicy obsługujący wiertarkę wysokosprawną.

### 5. Opis postępowania

#### Opis procesu wiercenia

- Zamocować wiertło. Do wiercenia próbek materiałów ogniotrwałych stosować wiertło z koronką diamentową.
- Przełącznik wiercenie/ gwintowanie obrócić w pozycję „wiercenie”. Ręczny przełącznik nawrotny ustawić na ruch prawobieżny.
- Przełącznikiem biegunowym wybrać prędkość obrotową.
- Położyć na stół roboczy wiertaki próbkę materiału ogniotrwałego.
- Za pomocą ogranicznika głębokości ustawić głębokość wiercenia.
- Włączyć wyłącznik główny wiertarki.
- Za pomocą selektora posuwu ustawić odpowiednią wielkość posuwu.
- Dźwignią nastawczą wybrać wymagane obroty.
- Dźwignią ręczną przesunąć tuleję wrzecionową do górnej krawędzi obrabianego przedmiotu i włączyć posuw elektryczny.
- Po osiągnięciu zadanej głębokości wiercenia wyłączyć posuw, tuleja wrzecionowa następuje wciągnięta do pozycji wyjściowej.

#### Wyłączanie awaryjne

W sytuacjach awaryjnych wyłączyć zasilanie wiertarki stosując przycisk WYŁĄCZNIKA AWARYJNEGO. Przycisk ten oznaczony jest kolorem czerwonym i umieszczony w obudowie wiertarki wysokosprawnej.

#### Warunki bezpiecznej obsługi wiertarki wysokosprawnej

- Wiertarki należy używać zgodnie z jej przeznaczeniem.
- Należy stosować środki ochrony osobistej (ubranie robocze, okulary ochronne oraz ochronniki słuchu).
- Nie wolno obsługiwać wiertarki pracownikom nieprzeszkolonym w obsłudze urządzenia.
- Nigdy nie pozostawiać wiertarki bez nadzoru.
- Przestrzegać instrukcji producenta wiertarki odnośnie maksymalnej prędkości obrotowej i posuwów, konserwacji, stosowania chłodziw i smarów oraz mocowania narzędzi.



**INSTRUKCJA**  
**LABORATORIUM TECHNOLOGII KOKSOWNICZYCH**  
**Q/LK/15.5/07/A**  
Obsługa wiertarki wysokosprawnej AB 34/SV.

Data wydania	15.02.2011 r.
Data nowelizacji	
Nr egzemplarza	4
Strona / stron	2 / 3

- Zabezpieczać przedmiot obrabiany. Zakleszczać go na stole wiertarki lub przytwierdzać tak, aby uniemożliwić obracanie.
- Zabrania się:
  - wkładania rąk (ani innych części ciała) pod dźwignię ręczną – niebezpieczeństwo uderzenia!
  - wkładania rąk (ani innych części ciała) między wrzecienniki i tuleję wrzecionową – niebezpieczeństwo zmiążdżenia!
  - wkładania rąk (ani innych części ciała) między ograniczniki głębokości wiercenia i obudowę – niebezpieczeństwo zmiążdżenia!
- O wszelkich zauważonych awariach należy niezwłocznie zgłaszać Kierownikowi Laboratorium lub jego Zastępcy.

**Uwaga**

Opis techniczny (tj. budowa i działanie) wiertarki wysokosprawnej zamieszczony jest w Instrukcji fabrycznej urządzenia.

Przed rozpoczęciem pracy koniecznie należy zapoznać się z Instrukcją fabryczną urządzenia.

**6. Dokumenty związane**

- Instrukcja ogólna BHP.
- Instrukcja stanowiskowa BHP przy pracy z urządzeniami elektrycznymi.
- PN-H-04178:1969- Materiały ogniotrwałe. Oznaczanie ogniotrwałości pod obciążeniem.
- PN-EN 993-5:2001 – Materiały ogniotrwałe. Metody badań zwartych formowanych wyrobów ogniotrwałych. Oznaczanie wytrzymałości na ściskanie w temperaturze otoczenia.

**7. Załączniki**

Instrukcja fabryczna wiertarki wysokosprawnej AB 34/SV.



**INSTRUKCJA**  
**LABORATORIUM TECHNOLOGII KOKSOWNICZYCH**  
**Q/LK/1/5.5/07/A**  
Obsługa wiertarki wysokosprawnej AB 34/SV.

Data wydania	15.02.2011 r.
Data nowelizacji	
Nr egzemplarza	4
Strona / stron	3 / 3

**8. Karta zmian i poprawek**

Lp.	Data zapisu	Treść poprawki	Termin obow. poprawki	Podpis osoby uprawnionej

	Imię i nazwisko	Data	Podpis
Opracował	mgr inż. Magdalena Winkler	15.02.2011	
Sprawdził	mgr inż. Krystyna Wróbelka	15.02.2011	
Zatwierdził	dr inż. Ludwik Kosyrczyk	15.02.2011	

ZATWIERDZONO  
DO STOSOWANIA