

**KARTA OCENY  
RYZYKA ZAWODOWEGO  
NR: 4/ORZ**

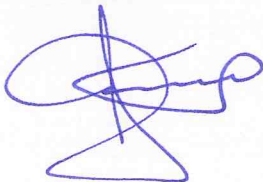
**Dla:  
Operatora obróbki skrawaniem**

**OPRACOWAŁ:**

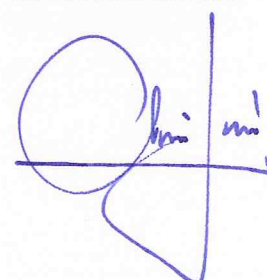
Starszy Specjalista ds. BHP  
Inspektor ochrony p.poż.

  
mgr inż. Andrzej Zimoch

**SPRAWDZIŁ:**



**ZATWIERDZIŁ:**



Grudzień 2014r.

**CHARAKTERYSTYKA STANOWISKA PRACY**

**Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla**

**Karta nr 4**

<b>operator obróbki skrawaniem</b>		<b>DAT</b>		<b>Dział Administracyjno-Techniczny</b>
(nazwa wykonywanej pracy)		(symbol wydziału/odziału)		(nazwa działu)
Liczba osób zatrudnionych na stanowisku	Ogółem	W tym kobiet	W tym mężczyzn	W tym pracowników młodocianych
	3	0	3	0
<b>1. Krótki opis procesu technologicznego i rodzaju wykonywanych prac/czynności.</b>	<p>Pracownik wykonuje wszelkie prace na obrabiarkach typu tokarka oraz prace dodatkowe m.in prace ślusarskie. Do obowiązków operatora obróbki skrawaniem, u należy: utrzymanie porządku na stanowisku i wokół niego, obsługa obrabiarek znajdujących się na warsztacie, hali produkcyjnej, zakładanie i zdejmowanie wad na powierzchni wyrobów przy użyciu szlifierek ręcznych, trasowanie, wyciąganie wiórów spod obrabiarek i ich załadunek, szlifowanie narzędzi skrawających. Na stanowisku występują czynniki uciążliwe: wymuszona pozycja ciała, kontakt z smarami i olejami, sztuczne oświetlenie i hałas. Pracownik używa osprzętu do obrabiarek: uchwyt tokarski, imak mocujący narzędzia, konik tokarski, oraz narzędzi pomocniczych suwmiarka. Praca wykonywana jest w pozycji stojącej.</p>			
Ilość godzin pracy na zmianę				
wielozmianowa				8 h
<b>2.2. Czas, przeznaczenie i ilość przewidzianych przerw w ciągu zmiany:</b>				
Przeznaczenie przerwy		Ilość przerw	Czas przerwy	
przerwa na posiłek		1	15 min	
<b>2.3. Wypadki przy pracy</b>		ilość wypadków	w tym wypadków śmiertelnych	
		0	0	
<b>2.4. Pozycja przy pracy*)</b>	przewaga pozycji stojącej			
<b>2.5. Rodzaj pracy*)</b>	przewaga wysiłku fizycznego			
<b>2.6. Rodzaj wysiłku*)**)</b>	przewaga wysiłku statycznego			
<b>2.7. Rodzaj wysiłku fizycznego</b>	praca średniociężka	praca przy maszynie		
<b>2.8. Przypadająca na stanowisko wolna:</b>	Powierzchnia (m2)		Kubatura (m3)	
	w zależności od obsługiwanej maszyny		w zależności od obsługiwanej maszyny	
<b>3. Ogólno – higieniczne warunki pracy na stanowisku:</b>				
<b>3.1. Lokalizacja stanowiska pracy:</b>				
<b>3.1.1. W pomieszczeniach:</b>	warsztat - obiekt 03			
<b>3.1.2. Na otwartej przestrzeni:</b>	plac ICHPW			
<b>3.2. Oświetlenie stanowiska pracy:</b>	oświetlenie naturalne i sztuczne (mieszane)			
<b>3.2.1. Wartość natężenia oświetlenia w pomieszczeniach pracy (lux):</b>				brak danych
<b>3.2.2. Wartość natężenia oświetlenia stanowiska pracy (lux):</b>				brak danych
<b>3.2.3. Uwagi o oświetleniu:</b>	część maszyn wyposażona jest w oświetleni stanowiskowe			
<b>3.3. Rodzaj wentylacji pomieszczeń i stanowisk</b>	wentylacja naturalna, grawitacyjna-nawiewna			
<b>3.3.1. Krotność wymiany powietrza w ciągu godziny.</b>	Grawitacyjna		brak danych	
	Mechaniczna ogólna		brak danych	
	Mechaniczna stanowiskowa		brak danych	

Rodzaj zagrożenia		Kategoria ryzyka	Dopuszczalność	Stosowane środki prewencyjne
zagrożenia związane z przemieszczaniem się ludzi,		<b>Kategoria nr 2</b>	<b>TAK</b>	instrukcja stanowiskowa, instrukcja bezpiecznego wykonywania prac, szkolenia BHP, odpowiednie obuwie robocze, środki ochrony osobistej, ład i porządek na stanowiskach pracy oraz na przejściach/dojściach komunikacyjnych, poruszanie się drogami wyznaczonymi.
Sporządził (imię i nazwisko)		Data	Podpis	
Kierownik DAT				
Społeczny Inspektor Pracy				
Służba BHP				
Zatwierdził (imię i nazwisko)		Data	Podpis	
Dyrektor ICHPW				

## INFORMACJA O RYZYKU ZAWODOWYM

operator obróbki skrawaniem

Nazwa Stanowiska

### Oświadczenie

Oświadczam, że zostałem zapoznany z zagrożeniami i ryzykiem zawodowym związanym z wykonywanymi czynnościami na stanowisku, jw. Przyjmuję do wiadomości zakres i rolę wdrożonych środków prewencyjnych zmierzających do obniżenia ryzyka zawodowego. Zobowiązuję się do stosowania opisanych środków prewencyjnych oraz przestrzegania obowiązujących zasad i przepisów BHP.

Lp	Imię i nazwisko pracownika	Data	Podpis
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			

KARTA OCENY RYZYKA ZAWODOWEGO		
Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla      Karta nr 4		
<b>Symbol Karty:</b>	<b>1</b>	
1. Dział	<b>Dział Administracyjno-Techniczny</b>	
2. Stanowisko	<b>operator obróbki skrawaniem</b>	
3. Nazwa Zagrożenia:	zagrożenia elementami ruchomymi i luźnymi,	
4. Opis Zagrożenia:	narzędzia mechaniczne, obrotowe, pochwycenie i uderzenie przez wirujące elementy (uruchomienie tokarki z nie wyjętym kluczem, wyrwanie detalu, odłamki wióra)	
5. Możliwe skutki zagrożenia	śmierć, ciężkie uszkodzenie ciała, absencja.	
6. Miejsce występowania zagrożenia:	Prowadzenie prac przy maszynach skrawających	
7. Liczba osób narażonych:	3	
8. Stosowane środki prewencyjne (techniczne: indywidualne i zbiorowe, organizacyjne, ludzkie)	instrukcja BHP, instrukcja stanowiskowa, szkolenia i instruktaże BHP, stosowanie środków ochrony indywidualnej ( okulary ochronne itp.), ubranie robocze- dopasowane do pracownika, dbanie o sprawność sprzętu technicznego i narzędzi, okresowe przeglądy narzędzi i maszyn, kontrole prowadzonych prac, ład i porządek na stanowisku pracy, dostosowanie maszyn do minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas prac	
9. Metoda oceny ryzyka:	Risk Score	
10. Poziom akceptacji	200	
	<b>Z zastosowaniem środków prewencyjnych</b>	<b>Bez zastosowania środków prewencyjnych</b>
11. Potencjalne straty ludzkie:	15    Ofiara śmiertelna	15    Ofiara śmiertelna
12. Potencjalne straty materialne:	15    500 - 5 mln PLN	15    500 - 5 mln PLN
13. Ekspozycja na zagrożenie:	6      Częsta (codzienna)	6      Częsta (codzienna)
14. Prawdopodobieństwo wystąpienia:	0,5    Możliwe do pomyślenia (1:10 000)	1      Tylko sporadycznie możliwe (1:1 000)
15. Ilościowa ocena ryzyka:	45,00	90,00
16. Kategoria Ryzyka:	Kategoria nr 2: Małe Ryzyko, Należy zwrócić uwagę	Kategoria nr 3: Średnie Ryzyko, Potrzebna poprawa
Sporządzili	Data, podpis lub/i pieczęć	Zatwierdzili (data, podpis i pieczęć)
Kierownik DAT		
SIP		
Służba BHP		

**KARTA OCENY RYZYKA ZAWODOWEGO**

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla      Karta nr 4

<b>Symbol Karty:</b>	<b>2</b>			
1. Dział	<b>Dział Administracyjno-Techniczny</b>			
2. Stanowisko	<b>operator obróbki skrawaniem</b>			
3. Nazwa Zagrożenia:	zagrożenie porażeniem prądem elektrycznym,			
4. Opis Zagrożenia:	porażenie prądem wskutek zwarcia instalacji elektrycznej urządzenia			
5. Możliwe skutki zagrożenia	śmierć, ciężkie uszkodzenie ciała,			
6. Miejsce występowania zagrożenia:	hala warsztatowa, maszyny o napędzie elektrycznym i elektronarzędzia, włączniki i gniazda			
7. Liczba osób narażonych:	3			
8. Stosowane środki prewencyjne (techniczne: indywidualne i zbiorowe, organizacyjne, ludzkie)	instrukcja stanowiskowa, szkolenia i instruktaże BHP, instrukcje urządzeń, oznakowanie urządzeń pod napięciem, odpowiednie kwalifikacje operatorów, pomiary instalacji elektrycznej, bieżące kontrole i naprawy przez elektryków z Utrzymania Ruchu, podesty robocze- drewniane.			
9. Metoda oceny ryzyka:	Risk Score			
10. Poziom akceptacji	200			
	<b>Z zastosowaniem środków prewencyjnych</b>		<b>Bez zastosowania środków prewencyjnych</b>	
11. Potencjalne straty ludzkie:	15	Ofiara śmiertelna	15	Ofiara śmiertelna
12. Potencjalne straty materialne:	15	500 - 5 mln PLN	15	500 - 5 mln PLN
13. Ekspozycja na zagrożenie:	6	Częsta (codzienna)	6	Częsta (codzienna)
14. Prawdopodobieństwo wystąpienia:	0,5	Możliwe do pomyślenia (1:10 000)	1	Tylko sporadycznie możliwe (1:1 000)
15. Ilościowa ocena ryzyka:	45,00		90,00	
16. Kategoria Ryzyka:	Kategoria nr 2: Małe Ryzyko, Należy zwrócić uwagę		Kategoria nr 3: Średnie Ryzyko, Potrzebna poprawa	
	Sporządzili		Data, podpis lub/i pieczęć	
	Kierownik DAT		Zatwierdzili (data, podpis i pieczęć)	
	SIP			
	Służba BHP			

KARTA OCENY RYZYKA ZAWODOWEGO					
Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla      Karta nr 4					
<b>Symbol Karty:</b>		<b>3</b>			
1. Dział		<b>Dział Administracyjno-Techniczny</b>			
2. Stanowisko		<b>operator obróbki skrawaniem</b>			
3. Nazwa Zagrożenia:		<b>obciążenia psychoneurwowe</b>			
4. Opis Zagrożenia:		zmęczenie mięśni, obciążenie układu mięśniowo-szkieletowego w wyniku wykonywania pracy w pozycji wymuszonej przeważnie stojącej			
5. Możliwe skutki zagrożenia		ciężkie uszkodzenie ciała, absencja.			
Proponowane działania zmniejszające ryzyko zawodowe		prace związane z wymuszoną pozycją ciała, pozycja stojąca.			
7. Liczba osób narażonych:		3			
8. Stosowane środki prewencyjne (techniczne: indywidualne i zbiorowe, organizacyjne, ludzkie)		instrukcja BHP ogólna, instrukcja stanowiskowa, szkolenia BHP, przerwy w pracy, ergonomicznie urządzone stanowisko pracy m.in.. Dodatkow podesty, pomosty,systemowe zmienianie się pracowników dłużej wykonujących prace w wymuszonej pozycji, stosowanie odpowiednich narzędzi pomocniczych (np. chwytaki itp.)			
9. Metoda oceny ryzyka:		Risk Score			
10. Poziom akceptacji		200			
		<b>Z zastosowaniem środków prewencyjnych</b>		<b>Bez zastosowania środków prewencyjnych</b>	
11. Potencjalne straty ludzkie:		7	Ciężkie uszkodzenie ciała	7	Ciężkie uszkodzenie ciała
12. Potencjalne straty materialne:		7	25 - 500 tys PLN	7	25 - 500 tys PLN
13. Ekspozycja na zagrożenie:		6	Częsta (codzienna)	6	Częsta (codzienna)
14. Prawdopodobieństwo wystąpienia:		1	Tylko sporadycznie możliwe (1:1 000)	3	Mało prawdopodobne, ale możliwe (1:100)
15. Ilościowa ocena ryzyka:		42,00		126,00	
16. Kategoria Ryzyka:		Kategoria nr 2: Małe Ryzyko, Należy zwrócić uwagę		Kategoria nr 3: Średnie Ryzyko, Potrzebna poprawa	
Sporządzili		Data, podpis lub/i pieczęć		Zatwierdzili (data, podpis i pieczęć)	
Kierownik DAT					
SIP					
Służba BHP					

**KARTA OCENY RYZYKA ZAWODOWEGO**

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla      Karta nr 4

<b>Symbol Karty:</b>		<b>4</b>	
1. Dział	<b>Dział Administracyjno-Techniczny</b>		
2. Stanowisko	operator obróbki skrawaniem		
3. Nazwa Zagrożenia:	hałas w zakresie słyszalnym,		
4. Opis Zagrożenia:	hałas związany z pracą tokarek, frezarek, hałas emitowany przy cięciu, szlifowaniu, pracach ślusarskich		
5. Możliwe skutki zagrożenia	ciężkie uszkodzenie ciała, absencja.		
6. Miejsce występowania zagrożenia:	warsztat - podczas obsługi maszyn skrawających		
7. Liczba osób narażonych:	3		
8. Stosowane środki prewencyjne (techniczne: indywidualne i zbiorowe, organizacyjne, ludzkie)	instrukcja BHP, instrukcja stanowiskowa, szkolenia BHP, instrukcja bezpiecznej obsługi narzędzi, stosowanie przez pracowników naszników lub stoperów, oznaczenia nakazu stosowania ochronników słuchu, w razie konieczności stosowanie odpowiednich ekranów		
9. Metoda oceny ryzyka:	Risk Score		
10. Poziom akceptacji	200		
	<b>Z zastosowaniem środków prewencyjnych</b>		<b>Bez zastosowania środków prewencyjnych</b>
11. Potencjalne straty ludzkie:	3	Absencja	3 Absencja
12. Potencjalne straty materialne:	3	5 - 25 tys PLN	3 5 - 25 tys PLN
13. Ekspozycja na zagrożenie:	6	Częsta (codzienna)	6 Częsta (codzienna)
14. Prawdopodobieństwo wystąpienia:	1	Tylko sporadycznie możliwe (1:1 000)	3 Mało prawdopodobne, ale możliwe (1:100)
15. Ilościowa ocena ryzyka:	18,00		54,00
16. Kategoria Ryzyka:	Kategoria nr 1: Ryzyko Minimalne, Żadne działania nie są potrzebne		Kategoria nr 2: Małe Ryzyko, Należy zwrócić uwagę
	Sporządzili		Zatwierdzili (data, podpis i pieczęć)
	Kierownik DAT		
	SIP		
	Służba BHP		



**KARTA OCENY RYZYKA ZAWODOWEGO**

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla      Karta nr 4

<b>Symbol Karty:</b>		<b>5</b>		
1. Dział	<b>Dział Administracyjno-Techniczny</b>			
2. Stanowisko	operator obróbki skrawaniem			
3. Nazwa Zagrożenia:	substancje drażniące,			
4. Opis Zagrożenia:	smary, emulsje, płyny eksploatacyjne o działaniu drażniącym, chłodziwo.			
5. Możliwe skutki zagrożenia	ciężkie uszkodzenie ciała, absecja			
6. Miejsce występowania zagrożenia:	pomieszczenia magazynowe, zbiorniki i pojemniki na substancje, chłodziwo przy urządzeniach skrawających			
7. Liczba osób narażonych:	3			
8. Stosowane środki prewencyjne (techniczne: indywidualne i zbiorowe, organizacyjne, ludzkie)	instrukcje BHP, instrukcja stanowiskowa, szkolenia BHP, odzież robocza, środki ochrony indywidualnej ujęte w karcie charakterystyki substancji chemicznej (np. rękawice, okulary ochronne itp.), wentylacja, zapoznanie pracowników z Kartami Charakterystyki Substancji Chemicznych.			
9. Metoda oceny ryzyka:	Risk Score			
10. Poziom akceptacji	200			
	<b>Z zastosowaniem środków prewencyjnych</b>		<b>Bez zastosowania środków prewencyjnych</b>	
11. Potencjalne straty ludzkie:	7	Ciężkie uszkodzenie ciała	7	Ciężkie uszkodzenie ciała
12. Potencjalne straty materialne:	7	25 - 500 tys PLN	7	25 - 500 tys PLN
13. Ekspozycja na zagrożenie:	6	Częsta (codzienna)	6	Częsta (codzienna)
14. Prawdopodobieństwo wystąpienia:	1	Tylko sporadycznie możliwe (1:1 000)	3	Mało prawdopodobne, ale możliwe (1:100)
15. Ilościowa ocena ryzyka:	42,00		126,00	
16. Kategoria Ryzyka:	Kategoria nr 2: Małe Ryzyko, Należy zwrócić uwagę		Kategoria nr 3: Średnie Ryzyko, Potrzebna poprawa	
Sporządzili		Data, podpis lub/i pieczęć		Zatwierdzili (data, podpis i pieczęć)
Kierownik DAT				
SIP				
Służba BHP				

**KARTA OCENY RYZYKA ZAWODOWEGO**

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla      Karta nr 4

<b>Symbol Karty:</b>	<b>6</b>			
1. Dział	<b>Dział Administracyjno-Techniczny</b>			
2. Stanowisko	<b>operator obróbki skrawaniem</b>			
3. Nazwa Zagrożenia:	zagrożenia elementami ostrymi i wystającymi,			
4. Opis Zagrożenia:	prace związane z cięciem, szlifowaniem, ostre elementy obrabianego materiału, wióry powstałe podczas obróbki			
5. Możliwe skutki zagrożenia	ciężkie uszkodzenie ciała, absencja.			
6. Miejsce występowania zagrożenia:	warszatat, obiekty CCTW,			
7. Liczba osób narażonych:	3			
8. Stosowane środki prewencyjne (techniczne: indywidualne i zbiorowe, organizacyjne, ludzkie)	instrukcja BHP, instrukcja stanowiskowa, szkolenia i instruktaże BHP, odzież robocza i obuwie robocze, rękawice ochronne licowane, narzędzia pomocnicze jak chwytaki, szczypce, haczyki do usuwania wiórów, itp.. Porządek na stanowisku pracy i drogach komunikacyjnych			
9. Metoda oceny ryzyka:	Risk Score			
10. Poziom akceptacji	200			
	<b>Z zastosowaniem środków prewencyjnych</b>			
	<b>Bez zastosowania środków prewencyjnych</b>			
11. Potencjalne straty ludzkie:	7	Ciężkie uszkodzenie ciała	7	Ciężkie uszkodzenie ciała
12. Potencjalne straty materialne:	7	25 - 500 tys PLN	7	25 - 500 tys PLN
13. Ekspozycja na zagrożenie:	6	Częsta (codzienna)	6	Częsta (codzienna)
14. Prawdopodobieństwo wystąpienia:	1	Tylko sporadycznie możliwe (1:1 000)	3	Mało prawdopodobne, ale możliwe (1:100)
15. Ilościowa ocena ryzyka:	42,00		126,00	
16. Kategoria Ryzyka:	Kategoria nr 2: Małe Ryzyko, Należy zwrócić uwagę		Kategoria nr 3: Średnie Ryzyko, Potrzebna poprawa	
	Sporządzili		Data, podpis lub/i pieczęć	
	Zatwierdzili (data, podpis i pieczęć)			
	Kierownik DAT			
	SIP			
	Służba BHP			

KARTA OCENY RYZYKA ZAWODOWEGO			
Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla      Karta nr 4			
<b>Symbol Karty:</b>	<b>7</b>		
1. Dział	<b>Dział Administracyjno-Techniczny</b>		
2. Stanowisko	<b>operator obróbki skrawaniem</b>		
3. Nazwa Zagrożenia:	obciążenia fizyczne statyczne		
4. Opis Zagrożenia:	skupianie się na wykonywanej czynności (szczególnie przy toczeniu nie typowych elementów, skomplikowanych kształtów)		
5. Możliwe skutki zagrożenia	absencja		
6. Miejsce występowania zagrożenia:	praca przy maszynach skrawających		
7. Liczba osób narażonych:	3		
8. Stosowane środki prewencyjne (techniczne: indywidualne i zbiorowe, organizacyjne, ludzkie)	instrukcja stanowiskowa, szkolenia i instruktaże BHP, przerwy w pracy, nadzór i pomoc bezpośrednich przełożonych nad wykonywaną pracą		
9. Metoda oceny ryzyka:	Risk Score		
10. Poziom akceptacji	200		
	<b>Z zastosowaniem środków prewencyjnych</b>		<b>Bez zastosowania środków prewencyjnych</b>
11. Potencjalne straty ludzkie:	3	Absencja	7      Ciężkie uszkodzenie ciała
12. Potencjalne straty materialne:	3	5 - 25 tys PLN	7      25 - 500 tys PLN
13. Ekspozycja na zagrożenie:	3	Sporadyczna (raz na tydzień)	3      Sporadyczna (raz na tydzień)
14. Prawdopodobieństwo wystąpienia:	1	Tylko sporadycznie możliwe (1:1 000)	3      Mało prawdopodobne, ale możliwe (1:100)
15. Ilościowa ocena ryzyka:	9,00		63,00
16. Kategoria Ryzyka:	Kategoria nr 1: Ryzyko Minimalne, Żadne działania nie są potrzebne		Kategoria nr 2: Małe Ryzyko, Należy zwrócić uwagę
Sporządzili			
Kierownik DAT		Data, podpis lub/i pieczęć	
SIP		Zatwierdzili (data, podpis i pieczęć)	
Służba BHP			

**KARTA OCENY RYZYKA ZAWODOWEGO**

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla      Karta nr 4

<b>Symbol Karty:</b>	<b>8</b>			
1. Dział	<b>Dział Administracyjno-Techniczny</b>			
2. Stanowisko	<b>operator obróbki skrawaniem</b>			
3. Nazwa Zagrożenia:	<b>zagrożenie poparzeniem</b>			
4. Opis Zagrożenia:	kontakt z nagrzanymi elementami obrabianego materiału lub wiórami metalowymi			
5. Możliwe skutki zagrożenia	ciężkie uszkodzenie ciała, absecja.			
6. Miejsce występowania zagrożenia:	stanowisko pracy przy maszynach skrawających			
7. Liczba osób narażonych:	3			
8. Stosowane środki prewencyjne (techniczne: indywidualne i zbiorowe, organizacyjne, ludzkie)	instrukcja stanowiskowa, szkolenia i instruktaże BHP, środki ochrony indywidualne, ubranie i obuwie robocze, stosowanie preparatów, chłodzących podczas obróbki, narzędzia pomocnicze tj. uchwyty, itp..			
9. Metoda oceny ryzyka:	Risk Score			
10. Poziom akceptacji	200			
	<b>Z zastosowaniem środków prewencyjnych</b>		<b>Bez zastosowania środków prewencyjnych</b>	
11. Potencjalne straty ludzkie:	7	Ciężkie uszkodzenie ciała	7	Ciężkie uszkodzenie ciała
12. Potencjalne straty materialne:	7	25 - 500 tys PLN	7	25 - 500 tys PLN
13. Ekspozycja na zagrożenie:	6	Częsta (codzienna)	6	Częsta (codzienna)
14. Prawdopodobieństwo wystąpienia:	1	Tylko sporadycznie możliwe (1:1 000)	3	Mało prawdopodobne, ale możliwe (1:100)
15. Ilościowa ocena ryzyka:	42,00		126,00	
16. Kategoria Ryzyka:	Kategoria nr 2: Małe Ryzyko, Należy zwrócić uwagę		Kategoria nr 3: Średnie Ryzyko, Potrzebna poprawa	
	Sporządzili		Zatwierdzili (data, podpis i pieczęć)	
	Kierownik DAT			
	SIP			
	Służba BHP			

KARTA OCENY RYZYKA ZAWODOWEGO				
Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla      Karta nr 4				
<b>Symbol Karty:</b>	<b>9</b>			
1. Dział	<b>Dział Administracyjno-Techniczny</b>			
2. Stanowisko	<b>operator obróbki skrawaniem</b>			
3. Nazwa Zagrożenia:	<b>obciążenie fizyczne dynamiczne</b>			
4. Opis Zagrożenia:	urazy związane z nadmiernym obciążeniem organizmu podczas podnoszenia i przenoszenia ciężkich przedmiotów			
5. Możliwe skutki zagrożenia	ciężkie uszkodzenie ciała, absencja, dyskopatia			
6. Miejsce występowania zagrożenia:	prace związane z transportem materiałów na stanowisko pracy			
7. Liczba osób narażonych:	3			
8. Stosowane środki prewencyjne (techniczne: indywidualne i zbiorowe, organizacyjne, ludzkie)	instrukcja stanowiskowa, szkolenia BHP, stosowanie środków pomocniczych tj. wózki, dźwignice, prawidłowa postawa ciała podczas podnoszenia ciężarów, przestrzeganie norm dźwigania			
9. Metoda oceny ryzyka:	Risk Score			
10. Poziom akceptacji	200			
	<b>Z zastosowaniem środków prewencyjnych</b>		<b>Bez zastosowania środków prewencyjnych</b>	
11. Potencjalne straty ludzkie:	7	Ciężkie uszkodzenie ciała	7	Ciężkie uszkodzenie ciała
12. Potencjalne straty materialne:	7	25 - 500 tys PLN	7	25 - 500 tys PLN
13. Ekspozycja na zagrożenie:	6	Częsta (codzienna)	6	Częsta (codzienna)
14. Prawdopodobieństwo wystąpienia:	0,5	Możliwe do pomyślenia (1:10 000)	1	Tylko sporadycznie możliwe (1:1 000)
15. Ilościowa ocena ryzyka:	21,00		42,00	
16. Kategoria Ryzyka:	Kategoria nr 2: Małe Ryzyko, Należy zwrócić uwagę		Kategoria nr 2: Małe Ryzyko, Należy zwrócić uwagę	
Sporządzili				
Data, podpis lub/i pieczęć				
Zatwierdzili (data, podpis i pieczęć)				
Kierownik DAT				
SIP				
Służba BHP				

KARTA OCENY RYZYKA ZAWODOWEGO					
Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla      Karta nr 4					
<b>Symbol Karty:</b>		<b>10</b>			
1. Dział		<b>Dział Administracyjno-Techniczny</b>			
2. Stanowisko		<b>operator obróbki skrawaniem</b>			
3. Nazwa Zagrożenia:		zagrożenia związane z przemieszczaniem się ludzi,			
4. Opis Zagrożenia:		poślizgnięcie, potknięcie, zderzenie z innymi pracownikami, potrącenie przez pojazdy w ruchu			
5. Możliwe skutki zagrożenia		śmierć, ciężkie uszkodzenie ciała,abcencja,			
6. Miejsce występowania zagrożenia:		drogi komunikacyjne, teren ICHPW, warsztat, obiekty CCTW,			
7. Liczba osób narażonych:		3			
8. Stosowane środki prewencyjne (techniczne: indywidualne i zbiorowe, organizacyjne, ludzkie)		instrukcja stanowiskowa, instrukcja bezpiecznego wykonywania prac, szkolenia BHP, odpowiednie obuwie robocze, środki ochrony osobistej, ład i porządek na stanowiskach pracy oraz na przejściach/dojściach komunikacyjnych, poruszanie się drogami wyznaczonymi.			
9. Metoda oceny ryzyka:		Risk Score			
10. Poziom akceptacji		200			
		<b>Z zastosowaniem środków prewencyjnych</b>		<b>Bez zastosowania środków prewencyjnych</b>	
11. Potencjalne straty ludzkie:		7	Ciężkie uszkodzenie ciała	15	Ofiara śmiertelna
12. Potencjalne straty materialne:		7	25 - 500 tys PLN	7	25 - 500 tys PLN
13. Ekspozycja na zagrożenie:		6	Częsta (codzienna)	6	Częsta (codzienna)
14. Prawdopodobieństwo wystąpienia:		0,5	Możliwe do pomyślenia (1:10 000)	1	Tylko sporadycznie możliwe (1:1 000)
15. Ilościowa ocena ryzyka:		21,00		90,00	
16. Kategoria Ryzyka:		Kategoria nr 2: Małe Ryzyko, Należy zwrócić uwagę		Kategoria nr 3: Średnie Ryzyko, Potrzebna poprawa	
Sporządzili		Data, podpis lub/i pieczęć		Zatwierdzili (data, podpis i pieczęć)	
Kierownik DAT					
SIP					
Służba BHP					