

**PROTOKÓŁ 5/2017**  
**z kontroli problemowej/wycinkowej stanu bezpieczeństwa i higieny pracy**

w Instytucie Chemicznej Przeróbki Węgla ul. Zamkowa 1 41-803 Zabrze  
*(nazwa i adres kontrolowanego zakładu pracy)*

przeprowadzonej w dniu 28.02.2017r.

przez Łukasza Gawlińskiego – inspektora ds. bhp  
przedstawiciela IChPW ul. Zamkowa 1 41-803 Zabrze  
*(nazwa i adres firmy)*

Kontrolę przeprowadzono w obecności/na podstawie: Adam Szczęsny – Kierownik Zespołu,  
Łukasz Gawliński – Starszy Inspektor BHP  
*(imię i nazwisko oraz funkcja pełniona w kontrolowanym zakładzie pracy/wykaz dokumentacji)*

1. Zakres kontroli: Maszyny i urządzenia techniczne – Maszyny do obróbki skrawaniem – zgodnie z Planem Monitorowania BHP na 2017r.
2. Realizacja wykonanych zaleceń, poleceń i wniosków organów nadzoru i kontroli oraz zaleceń własnych: nie dotyczy

- .....
3. W czasie kontroli stwierdzono:

W dniu 28.02.2017r. Przeprowadzono przegląd BHP w warsztacie mechanicznym w obiekcie 03 CCTW.

Na terenie warsztatu zlokalizowano następujące maszyny, urządzenia i elektronarzędzia:

1. Tokarka kłowa – urządzenie sprawne technicznie, spełnia wymagania bezpieczeństwa posiada certyfikat CE.
2. Tokarka kłowa – urządzenie sprawna technicznie, **nie spełnia minimalnych wymagań BHP (wyłączona z użytkowania).**
3. Frezarka narzędziowa FNF40 T – urządzenie sprawne technicznie, spełnia minimalne wymagania BHP.
4. Wiertarka W-40E - urządzenie sprawne technicznie, spełnia wymagania bezpieczeństwa posiada certyfikat CE.
5. Nożyce do blachy H9S - urządzenie sprawne technicznie, spełnia wymagania bezpieczeństwa posiada certyfikat CE.
6. Zawijarka do blach TF-3S10/25 - urządzenie sprawne technicznie, spełnia wymagania bezpieczeństwa posiada certyfikat CE..

7. Nożyce do profili JW40 - urządzenie sprawne technicznie, spełnia wymagania bezpieczeństwa posiada certyfikat CE.
8. Szlifierka stojąca DS-300S - urządzenie sprawne technicznie, spełnia wymagania bezpieczeństwa posiada certyfikat CE.
9. Szlifierka stojąca dwutarczowa - urządzenie sprawne techniczne, spełnia minimalne wymagania BHP.
10. Wycinarka NW4A - urządzenie sprawne techniczne, spełnia minimalne wymagania BHP.
11. Piła ramowa S200R - urządzenie sprawne technicznie, spełnia wymagania bezpieczeństwa posiada certyfikat CE.
12. Zawijarka Macrosta – urządzenie sprawne technicznie, spełnia wymagania bezpieczeństwa posiada certyfikat CE.
13. Spawarka SPF-400 - urządzenie sprawne techniczne, spełnia minimalne wymagania BHP.
14. Spawarka SPB 315 - urządzenie sprawne techniczne, spełnia minimalne wymagania BHP.
15. Spawarka Minimag 341 - sprawna technicznie, spełnia minimalne wymagania BHP.
16. Spawarka TIG 2200i AC/DC - urządzenie sprawne technicznie, spełnia wymagania bezpieczeństwa posiada certyfikat CE.
17. Odciąg UFO 1MS - urządzenie sprawne technicznie, spełnia wymagania bezpieczeństwa posiada certyfikat CE
18. Odciąg Robust 1000 - urządzenie sprawne technicznie, spełnia wymagania bezpieczeństwa posiada certyfikat CE
19. Szlifierka taśmowa MF206N - urządzenie sprawne technicznie, spełnia wymagania bezpieczeństwa posiada certyfikat CE.
20. Piła tarczowa Metabo KGS 305 - urządzenie sprawne technicznie, spełnia wymagania bezpieczeństwa posiada certyfikat CE.

W warsztacie podczas prac ślusarskich używane są elektronarzędzia:

- 1 Szlifierka kąтова Bosh GWS 14-125 CE ( 3 szt.) - sprawna technicznie, spełnia minimalne wymagania BHP.
- 2 Szlifierka kąтова Metabo WF 14-150 Plus - sprawna technicznie, spełnia minimalne wymagania BHP.
- 3 Szlifierka prosta GGS 27L - sprawna technicznie, spełnia minimalne wymagania BHP.
- 4 Szlifierka oscylacyjna Flex XS 713- sprawna technicznie, spełnia minimalne wymagania BHP.
- 5 Wiertarko wkrętarka akumulatorowa Bosh GSR 36 - sprawna technicznie, spełnia minimalne wymagania BHP.
- 6 Wiertarko wkrętarka akumulatorowa Metabo LT - sprawna technicznie, spełnia minimalne wymagania BHP.
- 7 Wiertnica Rothenberger 1800 DWS - sprawna technicznie, spełnia minimalne wymagania BHP.
- 8 Zgrzewarka Rothenberger PG32-3 - sprawna technicznie, spełnia minimalne wymagania BHP.
- 9 Wkrętarka Milwaukee H18IF – sprawna technicznie, spełnia minimalne wymagania BHP.

W/w elektronarzędzia posiadają aktualne przeglądy techniczne.

W celu przechowywania materiałów stalowych tj. prętów, rur, kształtowników zamontowano do tych celów regały które zostały oddzielone od pozostałego pomieszczenia. Podczas pobierania materiału z regałów należy zakładać kas w celu zabezpieczenia głowy przed uderzeniem materiałem stalowym.

Wyznaczono drogi po których należy się przemieszczać po warsztacie. Warsztat wyposażono również w:

- .Gaśnicę śniegową
- .Apteczkę pierwszej pomocy ze standardowym wyposażeniem.
- .Stanowiskowe instrukcje BHP.
- .Stanowiskowe instrukcje obsługi obrabiarek skrawających do metalu.
- .Znaki bezpieczeństwa.

W pomieszczenia zamontowano stół spawalniczy który został wyposażony w odciąg przejezdny oraz osłony spawalnicze.

Do transportu ciężkich elementów stosuje się wciągnik elektryczny przejezdny łańcuchowy o udźwigu 2T.

Wyposażono pomieszczenie w oświetlenie spełniające wymogi PN tzn. 200 lx.

.....  
4. Wydane zalecenia pokontrolne:

1. Doprowadzić tokarkę kłową do minimalnych wymagań.
2. Niezwłocznie uporządkować pomieszczenie, wywieźć zalegający złom oraz złom wiórowy.
3. Zabezpieczyć lub wymienić pęknięty peszel kablowy w frezarce narzędziowej.
4. Wyczyścić pasy wyznaczające drogę wewnętrzną

Starszy Inspektor BHP

.....  
(imię, nazwisko i podpis  
inspektora ds. bhp)

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla

.....  
(imię, nazwisko i podpis  
przedstawiciela kontrolowanego zakładu)

