

PROTOKÓŁ 11/2018
z kontroli problemowej/wycinkowej stanu bezpieczeństwa i higieny pracy

w Instytucie Chemicznej Przeróbki Węgla ul. Zamkowa 1 41-803 Zabrze
(nazwa i adres kontrolowanego zakładu pracy)

przeprowadzonej w dniu 07.08.2018r.

przez Łukasza Gawlińskiego – inspektora ds. bhp
przedstawiciela IChPW ul. Zamkowa 1 41-803 Zabrze
(nazwa i adres firmy)

Kontrolę przeprowadzono w obecności/na podstawie: Adam Szczęsny – Kierownik Zespołu,
Łukasz Gawliński – Starszy Inspektor BHP
(imię i nazwisko oraz funkcja pełniona w kontrolowanym zakładzie pracy/wykaz dokumentacji)

1. Zakres kontroli: Maszyny i urządzenia techniczne – Maszyny do obróbki skrawaniem – zgodnie z Planem Monitorowania BHP na 2018r.
2. Realizacja wykonanych zaleceń, poleceń i wniosków organów nadzoru i kontroli oraz zaleceń własnych: zalecenia zostały wykonane, tokarka nie jest aktualnie użytkowana.

-
3. W czasie kontroli stwierdzono:

W dniu 07.08.2018r. Przeprowadzono przegląd BHP w warsztacie mechanicznym w obiekcie 03 CCTW.

Wyposażenie warsztatowe nie uległo zmianie – zgodne z wykazem z roku 2017

Wszystkie elektronarzędzie posiadają aktualne przeglądy elektryczne i są dopuszczone do użytkowania. Przeglądy wykonywane są wewnątrz Instytutu przez Pracownika posiadającego wymagane kwalifikacje A. Niedźwiedź i uprawnienia eksploatacyjne.

Pomiary wykonywane są certyfikowanym i sprawdzanym urządzeniem.

W celu przechowywania materiałów stalowych tj. prętów, rur, kształtowników zamontowano do tych celów regały które zostały oddzielone od pozostałego pomieszczenia. Podczas pobierania materiału z regałów należy zakładać kas w celu zabezpieczenia głowy przed uderzeniem materiałem stalowym.

Wyznaczono drogi po których należy się przemieszczać po warsztacie. Warsztat wyposażono również w:

- Gaśnicę śniegową

- .Apteczkę pierwszej pomocy ze standardowym wyposażeniem.
- .Stanowiskowe instrukcje BHP.
- .Stanowiskowe instrukcje obsługi obrabiarek skrawających do metalu.
- .Znaki bezpieczeństwa.

W pomieszczenia zamontowano stół spawalniczy który został wyposażony w odciąg przejezdny oraz osłony spawalnicze.

Do transportu ciężkich elementów stosuje się wciągnik elektryczny przejezdny łańcuchowy o udźwigu 2T.

Wyposażono pomieszczenie w oświetlenie spełniające wymogi PN tzn. 200 lx.

.....

4. Wydane zalecenia pokontrolne:

1. Ponownie przeanalizować konieczność dostosowania tokarki kłowej do minimalnych wymagań.
2. Na bieżąco uprządkować pomieszczenie, wywozić zalegający złom oraz złom wiórowy.
3. Wyczyścić pasy wyznaczające drogę wewnętrzną

Starszy Inspektor BHP

Łukasz Gawliński

.....

(imię, nazwisko i podpis
inspektora ds. bhp)