

Minimalne wymagania dla maszyn w zakresie BHP podczas ich użytkowania przez pracowników

Lista kontrolna – arkusz oceny

Zakład/Wydział **DAT / ZPUC** / 0848/UMD
 Nr fabr./inwentarzowy

Maszyna (typ) **tokarka**
 Rok produkcji **2013**

Lp.	Pytanie dotyczące danego wymagania	Zgodność			Czynności do wykonania w celu doprowadzenia do zgodności	Termin realizacji	Nakłady na doprowadzenie do zgodności	Uwagi	
		TAK	NIE	NIE DOTYCZY					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Minimalne wymagania dotyczące ogółu maszyn									
1.	Czy elementy sterownicze, które mają wpływ na bezpieczeństwo pracowników (np. przyciski: „START”, „STOP”) są:								
1a.	• widoczne?	<input checked="" type="checkbox"/>							
1b.	• możliwe do zidentyfikowania? (nie są takie same pod względem kształtu, koloru; ich kształt i wymiary dostosowane są do możliwości percepcyjnych i manualnych człowieka w celu zapewnienia bezpiecznego uruchamiania ich przez obsługującego – patrz również PN-EN 61310-1: 2000 Bezpieczeństwo maszyn. Wskazywanie, oznaczanie i sterowanie. Wymagania dotyczące sygnałów wizualnych, akustycznych i dotykowych)	<input checked="" type="checkbox"/>							
1c.	• oznakowane zgodnie z Polskimi Normami? (np. PN-EN 61310-1:2000)	<input checked="" type="checkbox"/>							
1d.	• usytuowane poza strefami zagrożenia? (ich obsługa nie może powodować dodatkowych zagrożeń)	<input checked="" type="checkbox"/>							
1e.	• bezpieczne? (nie stwarzają jakichkolwiek zagrożeń w wyniku ich przypadkowego zadziałania)	<input checked="" type="checkbox"/>							
2.	Czy z miejsca głównego pulpitu sterowniczego istnieje możliwość sprawdzenia, czy nikt nie znajduje się w strefie niebezpiecznej? (jeżeli maszyna jest wyposażona w układ wystylający automatycznie			<input checked="" type="checkbox"/>					

	sygnaly akustyczne lub optyczne przed jej uruchomieniem, to mimo braku możliwości sprawdzenia, można uznać, że maszyna spełnia ten wymóg)								
3.	Czy osoba znajdująca się w sytuacji zagrożenia spowodowanego uruchomieniem lub zatrzymaniem maszyny ma możliwość uniknięcia skutków tego zagrożenia? (np. ma czas na oddalenie się z miejsca zagrożenia lub zastosowanie innych metod czy środków)	<input checked="" type="checkbox"/>							
4.	Czy układ sterowania maszyny zapewnia bezpieczeństwo? (jest niezawodny; praca maszyny poddaje się woli osoby obsługującej; nie można – działając tylko na układ sterowania maszyny – spowodować jej nieprzewidywalnych, niebezpiecznych ruchów – patrz również PN-EN 61310-3: 2002 Bezpieczeństwo maszyny. Wskazywanie, oznaczanie i sterowanie. Część 3: Wymagania dotyczące umiejscowienia i działania elementów sterowniczych)	<input checked="" type="checkbox"/>							
5.	Czy układ sterowania maszyny jest właściwie dobrany? (jest odporny na ewentualne uszkodzenia, defekty lub działa poprawnie mimo uszkodzeń, defektów, ograniczeń, które mogą wystąpić w warunkach pracy maszyny możliwych do przewidzenia)	<input checked="" type="checkbox"/>							
6.	Czy maszyna uruchamia się tylko poprzez zadziałanie na przeznaczony do tego celu układ sterowania? (np. tylko poprzez naciśnięcie przycisku „START”; możliwość przypadkowego, niezamierzonego uruchomienia maszyny powinna być wykluczona)	<input checked="" type="checkbox"/>							
7.	Czy układ sterujący przeznaczony do zatrzymania maszyny ma pierwszeństwo zadziałania przed układem sterowania przeznaczonym do jej uruchamiania? (układ uruchamiający nie zadziała, gdy układ zatrzymujący jest włączony; np. wcisnięcie przycisku „START” podczas działania na przycisk „STOP” nie powinno spowodować uruchomienia maszyny)	<input checked="" type="checkbox"/>							
8.	Czy ponowne uruchomienie maszyny, bez względu na przyczynę jej zatrzymania (np. zanik napięcia elektrycznego w sieci; otwarcie, zdjęcie lub wyłączenie urządzenia ochronnego), jest możliwe tylko poprzez zadziałanie na przeznaczony do tego celu układ sterowania, o którym mowa w pkt 6?	<input checked="" type="checkbox"/>							
9.	Czy przesterowanie maszyną w celu zmiany parametrów jej pracy (np. prędkości obrotowej, ciśnienia oleju w układzie roboczym) jest możliwe tylko poprzez zadziałanie na przeznaczony do tego celu układ sterowania? (maszyna nie może „sama” zmieniać zadanych jej parametrów pracy. Wyjątek (również dla pkt. 8) stanowi przypadek, w	<input checked="" type="checkbox"/>							

	którym praca maszyny jest zaprogramowana w ten sposób, że „sama” (automatycznie) dokonuje zatrzymywania i ponownego uruchomienia lub zmiany parametrów pracy (np. prasa pracująca w cyklu tłoczenia elementów z blachy)								
10.	Czy maszyna posiada układ sterowania (np. uruchamiany przyciskiem „STOP”) przeznaczony do całkowitego i bezpiecznego jej zatrzymania?	<input checked="" type="checkbox"/>							
11.	Czy w przypadku, gdy maszyna posiada więcej niż jedno stanowisko obsługi (zespółowa obsługa), na każdym z nich znajduje się element sterujący (np. przycisk „STOP”) przeznaczony do zatrzymania całej maszyny lub niektórych jej części mających wpływ na bezpieczeństwo jej pracy?		<input checked="" type="checkbox"/>						
12.	Czy maszyna jest wyposażona w urządzenie zatrzymania awaryjnego ze względu na zagrożenie, jakie stwarza z powodu długiego czasu zatrzymania po wyłączeniu? (np. maszyny, które ze względu na dużą masę ich elementów obrotowych charakteryzują się długim czasem „wybiegu” i zagrzając nadal po ich wyłączeniu, powinny posiadać hamulec awaryjny w celu wyhamowania tych elementów)			<input checked="" type="checkbox"/>					
13.	Czy w przypadku zespołowej obsługi maszyny lub, gdy stwarza ona zagrożenie dla otoczenia , zapewniona jest łatwo dostępalna i zrozumiała sygnalizacja ostrzegawcza i alarmowa?		<input checked="" type="checkbox"/>						
14.	Czy maszyna wielostanowiskowa jest wyposażona w urządzenie sygnalizacji dźwiękowej lub świetlnej wysyłającej automatycznie sygnały uprzedzające o jej uruchomieniu, odbierane na wszystkich stanowiskach pracy przy tej maszynie?		<input checked="" type="checkbox"/>						
15.	Czy w przypadku zatrzymania maszyny lub jej niebezpiecznych części odłącza się zasilanie energią (elektryczną, pneumatyczną, hydrauliczną) odpowiednich jej napędów?		<input checked="" type="checkbox"/>						
16.	Czy maszyna jest wyposażona w środki ochrony przed zagrożeniami spowodowanymi:								
16a.	• emisją substancji? (np. urządzenia wyciągowe gazów spalinowych z agregatu prądowłórczego)	<input checked="" type="checkbox"/>							
16b.	• wyrzucaniem materiałów lub przedmiotów? (np. osłony, łapacze)	<input checked="" type="checkbox"/>							
16c.	– upadkiem przedmiotów? (np. w osłony, daszki, konstrukcję chroniącą przed spadającymi przedmiotami „FOPS”)		<input checked="" type="checkbox"/>						
17.	Czy maszyna (oraz jej części) jest pewnie zamocowana ze względu na	<input checked="" type="checkbox"/>							

	zagrożenie, które może się pojawić w wyniku utraty jej stateczności (stabilności)?								
18.	Czy zastosowano odpowiednie środki ochrony w przypadku, gdy istnieje prawdopodobieństwo oderwania się lub rozpadnięcia części maszyny powodujące zagrożenie dla zdrowia lub życia pracowników?	X							
19.	Czy części ruchome maszyny, które w razie zetknięcia się z nimi mogą spowodować wypadek (znajdujące się na wysokości do 2,5 m nad poziomem podłogi stanowiska pracy), są osłonięte lub w inny sposób zapewniona jest ochrona pracownika przed zagrożeniem powodowanym przez ruch tych części? (np. wyłączony dostęp do strefy zagrożenia lub automatyczne zatrzymywanie się ruchu części w przypadku pojawienia się pracownika w strefie zagrożenia)		X						
20.	Czy elementy układów napędowych maszyny lub inne elementy zagrożające spadnięciem , znajdujące się nad stanowiskiem pracy lub przejściem na wysokości ponad 2,5 m nad poziomem podłogi są osłonięte od dołu trwałymi osłonami?	X							
21.	Czy osłona lub urządzenie ochronne:								
21a.	• zapewnia bezpieczeństwo nie tylko obsługującemu maszynę, ale także osobom znajdującym się w pobliżu?	X							
21b.	• działa niezawodnie?	X							
21c.	• ma wytrzymałą i trwałą konstrukcję?	X							
21d.	• nie stwarza sama z siebie zagrożenia lub obciążenia fizycznego bądź psychicznego pracownika?	X							
21e.	• funkcjonuje samodzielnie , niezależnie od woli i uwagi obsługującego, w przypadkach, gdy jest to celowe i możliwe?	X							
21f.	• nie jest łatwo usuwalna lub odłączalna bez pomocy narzędzi?		X						
21g.	• jest usytuowana w odpowiedniej odległości od strefy zagrożenia?								
	Ostony powinny uniemożliwiać bezpośredni dostęp do strefy niebezpiecznej. Ostony niepełne (wykonane z siatki, blachy perforowanej, prętów, itp.) powinny znajdować się w takiej odległości od elementów niebezpiecznych, aby przy danej wielkości i kształcie otworów nie było możliwe bezpośrednie dotknięcie tych elementów. Odległości te określone są w Polskich Normach.	X							
21h.	• nie utrudnia wykonywania operacji technologicznej i nie ogranicza poła widzenia cyklu pracy maszyny (jej elementów wykonawczych)?		X						

21i.	<ul style="list-style-type: none"> ogranicza dostęp tylko do niebezpiecznej strefy pracy maszyny? (osłona nie powinna utrudniać obsługi maszyny poprzez np. jej nadmierną wielkość) 	X							
22.	Czy osłona lub urządzenie ochronne umożliwia:								
22a.	<ul style="list-style-type: none"> zamocowanie lub wymianę części? 	X							
22b.	<ul style="list-style-type: none"> wykonywanie czynności konserwacyjnych? (umożliwienie to powinno polegać na pozostawieniu jedynie ograniczonego dostępu do przestrzeni, w której praca konserwacyjna ma być wykonywana, w miarę możliwości, bez zdejmowania osłon i urządzeń zabezpieczających) 	X							
23.	Czy miejsce pracy lub konserwacji maszyny posiada odpowiednie oświetlenie, stosowne do wykonywanej pracy?	X							
24.	Czy gorąca część maszyny (o wysokiej, niebezpiecznej dla ciała temperaturze) jest zabezpieczona przed dotknięciem częścią ciała lub zbliżenia się do niej?	X							
25.	Czy zmrózona część maszyny (o bardzo niskiej, niebezpiecznej dla ciała temperaturze) jest zabezpieczona przed dotknięciem częścią ciała lub zbliżenia się do niej?			X					
26.	Czy urządzenie ostrzegawcze maszyny jest:								
26a.	<ul style="list-style-type: none"> jednoznaczne? 	✓		X					
26b.	<ul style="list-style-type: none"> łatwo dostrzegalne? 			X					
26c.	<ul style="list-style-type: none"> zrozumiałe? 			X					
27.	Czy jest możliwe wykonywanie prac konserwacyjnych podczas postoju maszyny? (wymóg ten można uznać za spełniony, jeżeli w celu wykonania prac konserwacyjnych podczas ruchu maszyny stosuje się odpowiednie środki ochronne lub jest możliwość wykonania tych prac poza strefami niebezpiecznymi)			X					
28.	Czy maszyna jest wyposażona w odpowiednio oznakowane i łatwo rozpoznawalne urządzenia, służące do odłączania od wszystkich źródeł energii? (w przypadku zasilania w energię elektryczną, można uznać, że wymaganie jest spełnione, jeśli jest możliwość odłączenia zasilania poprzez wyciągnięcie wtyczki z gniazda sieci elektrycznej)	✓							
29.	Czy ponowne przyłączenie maszyny do źródła energii nie stwarza zagrożenia dla pracowników? (np. nie powoduje uruchomienia maszyny lub wzrostu ciśnienia w obwodzie roboczym)		X						
30.	Czy maszyna wyposażona jest w znaki bezpieczeństwa (zakazu, nakazu, ostrzegawcze, informacyjne) zgodnie z przepisami i Polskimi	✓							

	Normami? (np. PN-92/N-01255 Barwy bezpieczeństwa i znaki bezpieczeństwa)								
31.	Czy maszyna jest oznakowana w celu zapewnienia bezpieczeństwa pracowników? (symbole, piktogramy, barwy bezpieczeństwa – patrz PN-EN 61310-2: 2001 Bezpieczeństwo maszyn. Wskazywanie, oznaczanie i sterowanie. Wymagania dotyczące oznaczania)	X							
32.	Czy jest zapewniony bezpieczny dostęp i przebywanie pracowników w obszarach produkcyjnych (na stanowisku pracy) oraz strefach ustawiania i konserwowania maszyny?	X							
33.	Czy maszyna jest zabezpieczona przed spowodowaniem przez nią:								
33a.	<ul style="list-style-type: none"> pożaru? (np. wywołanego iskry elektryczności statycznej w wyniku niezapobieżenia gromadzeniu się ładunków elektrycznych na elementach maszyny lub instalacji wycięgowej) 	X							
33b.	<ul style="list-style-type: none"> przegrzania? 	X							
33c.	<ul style="list-style-type: none"> uwolnienia się substancji w niej zawartej? (dotyczy to gazów, pyłów, płynów wyrzorzonych, używanych lub zgmagazynowanych w maszynie) 		X						
33d.	<ul style="list-style-type: none"> wybuchu? 			X					
33e.	<ul style="list-style-type: none"> porażenia prądem elektrycznym? (zabezpieczenie może polegać np. na uniemożliwieniu: <ul style="list-style-type: none"> kontakta ciała z elementem czynnym – będącym pod napięciem niebezpiecznym, pojawienia się i utrzymywania niebezpiecznego napięcia na elemencie, który w warunkach normalnych nie znajduje się pod napięciem – którego można bezpiecznie dotknąć) 	X							
34.	Czy maszyna zainstalowana jest w miejscu zapewniającym:								
34a.	<ul style="list-style-type: none"> dostateczną przestrzeń między jej ruchomymi częściami a ruchomymi bądź statycznymi elementami znajdującymi się w jej otoczeniu? 	X							
34b.	<ul style="list-style-type: none"> bezpieczne dostarczanie lub odprowadzanie używanej, albo produkowanej energii lub materiałów? 	X							
35.	Czy maszyna narażona na uderzenie pioruna zabezpieczona jest przed jego skutkami? (np. posiada uzimioną instalację odgromową o skuteczności – oporności uziomu – potwierdzonej pomiarami)	X							
Dodatkowe minimalne wymagania dla maszyn mobilnych									
36.	Czy maszyna przewożąca pracowników wyposażona jest w sposób								

	minimalizujący ryzyko wypadku podczas jazdy, zwłaszcza dostania się pracownika pod koła (gąsienice)? (np. poprzez osłonięcie kół pełnymi blonikami)		X					
37.	Czy maszynę posiadającą możliwość blokady układu napędowego, który poprzez niespodziewane zablokowanie byłby przyczyną wypadku (np. przewrócenia tej maszyny przez holowane urządzenie), dostosowano lub wyposażono w taki sposób, aby zapobiec takiemu blokowaniu? (jeżeli nie jest możliwe uniknięcie blokowania układu napędowego, to można uznać, że zastosowanie wszelkich możliwych środków zapobiegających wypadkowi spełnia ten wymóg)		X					
38.	Czy w przypadku stosowania walu napędowego, który mógłby ulec zanieczyszczeniu lub uszkodzeniu na skutek ciągnięcia go po podłożu, przewidziano urządzenie do zamocowania tego walu w ustalonym położeniu nad podłożem? (np. urządzenie zamontowane na maszynie napędzającej w celu podtrzymania walu przegubowo-teleskopowego, aby nie opadł on na ziemię po odłączeniu go od maszyny napędzanej)		X					
39.	Czy maszyna niestabilna, która w rzeczywistych warunkach pracy (podczas jazdy) ma możliwość wywrócenia się i na której przewożeni są pracownicy (dotyczy również wózków podnośnikowych), posiada konstrukcję ochronną (np. tylną ramę ochronną), która uniemożliwi obrót maszyny o więcej niż 90° podczas przewrotki (zapobiegnie przewróceniu się maszyny bardziej niż tylko na bok)? (w przypadku możliwości przewrotki maszyny o więcej niż 90°, np. „dachowania”, należy zastosować konstrukcję „ROPS”, która zapewni dostateczną przestrzeń ochronną – „DLV” – wokół przewożonych pracowników lub inne równoważne rozwiązanie)		X					
40.	Czy na ruchomej maszynie przewożącej pracowników (dotyczy również wózków podnośnikowych) zainstalowane jest urządzenie zabezpieczające tych pracowników przed wystąpieniem ryzyka przysięcia ich do podłoża przez elementy maszyny?		X					
41.	Czy maszyna posiadająca własny napęd (silnik), która po uruchomieniu może spowodować zagrożenie wypadkowe, wyposażona jest w:							
41a.	• urządzenie zapobiegające jej uruchomieniu przez osoby nieupoważnione? (np. w stacyjkę z kluczykiem)		X					
41b.	• urządzenie minimalizujące skutki kolizji, w przypadku poruszenia się po torze ruchu jednocześnie kilku maszyn? (np. w odboje, wyłączniki krańcowe)		X					

41c.	<ul style="list-style-type: none"> urządzenie do hamowania i zatrzymania? (w tym hamulec awaryjny służący do zahamowania ruchu maszyny w przypadku awarii hamulca zasadniczego, jeżeli taka opcja wyposażenia jest uzasadniona względami bezpieczeństwa pracy) 		<input checked="" type="checkbox"/>						
41d.	<ul style="list-style-type: none"> dodatkowe urządzenia poprawiające widoczność ze stanowiska obsługi maszyny (np. lustra, kamery), jeżeli pole widzenia operatora jest ograniczone i nie zapewnia dostatecznego bezpieczeństwa ruchu maszyny? 		<input checked="" type="checkbox"/>						
41e.	<ul style="list-style-type: none"> oświetlenie zapewniające operatorowi dobrą widoczność pracy maszyny oraz bezpieczeństwo ruchu? 		<input checked="" type="checkbox"/>						
41f.	<ul style="list-style-type: none"> odpowiednie urządzenie przeciwpożarowe? (dotyczy to maszyn, które własnym działaniem lub w związku z elementami holowanymi, czy przewożonymi mogą zagrozić bezpieczeństwu pracowników stwarzając niebezpieczeństwo pożaru; uwaga: jeżeli w pobliżu miejsca użytkowania maszyny znajdują się odpowiednie urządzenia przeciwpożarowe, to nie ma obowiązku wyposażenia maszyny w takie urządzenia) 		<input checked="" type="checkbox"/>						
41g.	<ul style="list-style-type: none"> urządzenie (system) powodujące natychmiastowe zatrzymanie się zdalnie sterowanej maszyny, jeżeli znajdzie się ona poza zasięgiem działania urządzenia do jej sterowania? (maszyna powinna bezwzględnie zatrzymać się w przypadku utraty kontaktu z urządzeniem sterującym znajdującym się np. na pulpicie operatora) 		<input checked="" type="checkbox"/>						
41h.	<ul style="list-style-type: none"> urządzenie (lub inne równoważne rozwiązanie) zabezpieczające przed ryzykiem zderzenia bądź uderzenia, które może wystąpić podczas normalnej pracy maszyny? (np. czujniki zbliżenia, skanery) 		<input checked="" type="checkbox"/>						
Dodatkowe minimalne wymagania dla maszyn podnoszących									
42.	Czy urządzenie do podnoszenia ładunków zainstalowane na maszynie na stałe:								
42a.	<ul style="list-style-type: none"> jest wytrzymałe? (dotyczy konstrukcji urządzenia i jego mocowania do maszyny) 		<input checked="" type="checkbox"/>						
42b.	<ul style="list-style-type: none"> stateczne? (zważywszy na masę podnoszonych ładunków i na odległość ich zawieszania od podstawy) wyraźnie oznakowane wartością maksymalnego dopuszczalnego udźwigu (nominalnego)? Jeżeli urządzenie jest skonstruowane w ten sposób, że może dzwigać ładunki zawieszane na ramieniu o zmiennej długości (odległość zawieszania w stosunku do podstawy jest zmienna), to powinno być		<input checked="" type="checkbox"/>						
42c.	<ul style="list-style-type: none"> wyraźnie oznakowane wartością maksymalnego dopuszczalnego udźwigu (nominalnego)? Jeżeli urządzenie jest skonstruowane w ten sposób, że może dzwigać ładunki zawieszane na ramieniu o zmiennej długości (odległość zawieszania w stosunku do podstawy jest zmienna), to powinno być		<input checked="" type="checkbox"/>						

	wyposażone w tablicę obciążalności zawierającą zbiór dopuszczalnych wartości udźwignów w zależności od długości ramienia (odległości zawieszania).								
43.	Czy osprzęt służący do podnoszenia ładunków oznakowany jest w sposób umożliwiający określenie jego parametrów niezbędnych dla bezpiecznego użytkowania? (podane są na nim np.: jego przeznaczenie, szczególne warunki użytkowania, maksymalne gabaryty ładunku, dopuszczalny udźwign – w celu poinformowania użytkowników o właściwościach oprzyrządowania)	X							
44.	Czy maszyna zaprojektowana tylko do podnoszenia ładunków (traczy) jest wyraźnie oznakowana w celu uniknięcia przypadkowego jej wykorzystania do podnoszenia osób ? (np. znakami zakazu używania jej do podnoszenia osób)	X							
45.	Czy stacjonarna maszyna służąca do podnoszenia ładunków zainstalowana jest w taki sposób, aby zminimalizować ryzyko :								
45a.	• przygniecenia pracownika przez ładunek? (np. jest zapewniona wystarczająca wolna przestrzeń dla pracownika poza strefą ruchu ładunku)	X							
45b.	• niebezpiecznego przemieszczenia się ładunku albo jego spadania ? (np. ładunek nie wykonuje niebezpiecznych ruchów wahadlowych lub pomost, na którym spoczywa ładunek zachowuje stałe pozycję poziomą, niezależnie od wysokości podnoszenia)	X							
45c.	• niezamierzonego uwolnienia się ładunku ? (np. uniknięcia sytuacji, w której dochodziłoby do uderzenia opuszczanym ładunkiem o wystające elementy budowli, co w konsekwencji mogłoby doprowadzić do uwolnienia się ładunku z haka: innym przykładem spełnienia wymogu może być wydzielenie i ogrodzenie strefy niebezpiecznej)	X							
46.	Czy w maszynie przeznaczonej do podnoszenia lub przenoszenia pracowników (w koszu) stosuje się rozwiązania :								
46a.	– zabezpieczające kosz przed spadnięciem ? (np. zabezpieczenie <i>gardzieli haka przed wypadnięciem oka zaczepu kosza</i>) W przypadku, w którym mimo zabezpieczenia kosza, pozostaje nadal ryzyko jego spadnięcia, należy zainstalować do kosza linę nośną o zwiększonym współczynniku bezpieczeństwa. Stan techniczny tej liny należy sprawdzać każdego dnia pracy.		X						

46b.	- zabezpieczające pracownika przed wypadnięciem z kosza, zgnieleniem, uwięzieniem bądź uderzeniem? (konstrukcja kosza powinna chronić pracowników przed tymi zagrożeniami)		X					
46c.	- zapewniające bezpieczeństwo pracownikom uwięzionym wewnątrz kosza i umożliwiające niezwoźne ich uwolnienie? Pracownicy powinni mieć możliwość awaryjnego wydostania się z kosza zawieszzonego na każdej wysokości i przedostania się (przetransportowanie ich) w bezpieczne miejsce.		X					
47.	Czy podest ruchomy wiązący spełnia wymagania określone w przepisach i Polskich Normach? Pełnej oceny podestu ruchomego wiązącego – wg odrębnej, szczegółowej listy kontrolnej – należy dokonać po jego zamontowaniu na miejscu użytkowania.		X					
48.	Czy maszyna podlegająca dozorowi technicznemu, pełnemu lub ograniczonemu, eksploatowana jest na podstawie ważnej decyzji Urzędu Dozoru Technicznego zezwalającej na jej eksploatację?		X					
Wymagania minimalne dla drabin i rusztowań								
49.	Czy drabina przenośna spełnia wymagania Polskich Norm? (np. PN-EN-1+AC Drabiny. Terminologia. Rodzaje i wymiary funkcjonalne; PN-EN 131-2+AC Drabiny. Wymagania i badania oraz oznakowanie)	X						
50.	Czy rusztowanie spełnia wymagania określone w przepisach i Polskich Normach? Pełnej oceny rusztowania – wg odrębnej, szczegółowej listy kontrolnej – należy dokonać po jego usytuowaniu (zmontowaniu i umocowaniu) na miejscu użytkowania. Użytkowanie rusztowania jest dopuszczalne po dokonaniu jego odbioru przez kierownika budowy lub uprawnioną osobę.	X						

Oceny dokonali:

M. K.
.....
(przewodniczący zespołu)

Starszy Inspektor DRTP
Zatwierdził:

L. S.
Lukasz Świąłowski

Miejscowość *Zemba*

data *202019*