

Lista kontrolna dotycząca prac warsztatowych

Stanowisko/a pracy WARSZTAT OB. 03.
 (opis, lokalizacja)

Data przeprowadzenia kontroli 20.01.19.

Lp.	Pytanie dotyczące danego zagadnienia	Odpowiedź			Uwagi
		TAK	NIE	Nie występuje (nie dotyczy)	
1.	Czy zapewniony jest normatyw 13 m ³ wolnej objętości (nie zajętej przez urządzenia, sprzęt i materiały) na każdego pracownika najliczniejszej zmiany wykonującego pracę w warsztacie?	X			
2.	Czy wymiary wolnej (nie zajętej przez urządzenia, sprzęt i materiały) powierzchni stanowiska pracy zapewniają pracownikowi swobodę ruchu wystarczającą do wykonywania pracy w sposób bezpieczny, z uwzględnieniem wymagań ergonomii? (zapewniony powinien być normatyw 2 m ² wolnej powierzchni podłogi na każde stanowisko pracy)	X			
3.	Czy do każdego stanowiska pracy zapewnione jest bezpieczne i wygodne dojście?	X			
4.	Czy wysokość pomieszczenia warsztatu wynosi co najmniej 3 m? (może być mniejsza przy zachowaniu warunków określonych w § 20 ogólnych przepisów bhp)	X			
5.	Czy podłoga w warsztacie jest równa i nieśliska oraz łatwa do utrzymania w czystości?	X			
6.	Czy pomieszczenie warsztatu jest zapewniona wymiana powietrza?	X			
7.	Czy w warsztacie zapewniona jest temperatura nie niższa niż 14°C?	X			
8.	Czy stanowiska pracy zabezpieczone są przed napływem chłodnego powietrza z zewnątrz?	X	X		
9.	Czy w warsztacie zapewnione jest oświetlenie dzienne?	X			
10.	Czy w warsztacie zapewnione jest oświetlenie elektryczne?	X			
11.	Czy źródła światła (szyby w oknach, świetlikach i lampy) są czyste?	X			
12.	Czy stanowisko pracy wyposażone jest w:				
12a.	• stół warsztatowy z zainstalowanym imadłem?	X			
12b.	• szafki narzędziowe, regały?	X			
13.	Czy stanowisko pracy wyposażone jest w urządzenia pomocnicze przeznaczone do składowania materiałów, wyrobów, półproduktów i odpadów?		X		
14.	Czy imadło jest mocowane na ergonomicznej wysokości? (względem pracownika z niego korzystającego)	X			
15.	Czy szczęki imadła są:				
15a.	• równoległe do siebie?	X			

15b.	• bez ubytków, wykruszeń?	X			
16.	Czy pracownik został wyposażony w adekwatny do powierzonych zadań (wykonywanych prac) zestaw narzędzi? (np. pracownik nie jest „zmuszony” do tworzenia we własnym zakresie prowizorek, samoróbek)	X			
17.	Czy młotki:				
17a.	• są prawidłowo i pewnie osadzone na trzonkach?	X			
17b.	• mają usunięte rozklepy?	X			
18.	Czy pilniki są pewnie osadzone w rękojeściach?	X			
19.	Czy przecinaki:				
19a.	• mają długość części do trzymania co najmniej 15 cm?	X			
19b.	• mają usunięte rozklepy?	X			
19c.	• wyposażone są w kołnierz chroniący dłoń przed stłuczeniem młotkiem?	X			
20.	Czy brzeszczoty w piłkach do metalu są ostre i właściwie zamocowane?	X			
21.	Czy klucze, wkrętaki są nierozkalibrowane, „nieobrobione”, niepołamane?	X			
22.	Czy pozostałe narzędzia są sprawne, bez uszkodzeń?	X			
23.	Czy narzędzia są czyste?	X			
24.	Czy na stanowisku pracy utrzymany jest ład i porządek? (np. wyłożone są tylko te narzędzia, które są aktualnie potrzebne, uporządkowany materiał, niezaśmiecony stół, podłoga)	X			
25.	Czy elektronarzędzia będące na wyposażeniu stanowiska pracy spełniają wymagania dotyczące oceny zgodności? (oznakowane CE, posiadające instrukcje obsługi)	X			
26.	Czy elektronarzędzia eksploatowane są zgodnie z przeznaczeniem i instrukcją obsługi?	X			
27.	Czy elektronarzędzia nie są uszkodzone?	X	X		
28.	Czy do każdego elektronarzędzia założona jest kartoteka w celu rejestracji wyników kontroli (badań) technicznych?	X			
29.	Czy poddaje się elektronarzędzia kontroli (badaniom):				
29a.	• bieżącej?	X			
29b.	• okresowej?	X			
30.	Czy wyniki kontroli rejestrowane są na bieżąco w kartotece?	X			
31.	Czy kontrole (badania) okresowe oraz naprawy elektronarzędzi są prowadzone przez wykwalifikowane osoby?	X			
32.	Czy przewody zasilające elektronarzędzia nie są narażone na uszkodzenie mechaniczne podczas pracy?	X			
33.	Czy elektronarzędzie z przewodem ochronnym (trzecią żyłą) jest zasilane z gniazdka z bolcem ochronnym? (należy zwrócić uwagę, aby była zachowana ciągłość przewodu ochronnego – nie można korzystać z dwużyłowych przedłużaczy)	X			
34.	Czy ściernica zamontowana na szlifierce-ostrzarce jest sprawna? (nie ma pęknięć, ubytków miejscowych lub innych uszkodzeń)	X			
35.	Czy odstęp pomiędzy ściernicą i podporą jest	X			

	właściwy? (<i>nie przekracza 3 mm</i>)				
36.	Czy szlifierka-ostrzarka jest umocowana sztywno do stołu lub innego stałego elementu? (<i>np. do wspornika przytwierdzonego do ściany</i>)	X			
37.	Czy szlifierka-ostrzarka spełnia zasadnicze (a jeżeli jest stara – minimalne) wymagania techniczne?	X			
38.	Czy wiertarka stołowa jest umocowana sztywno do stołu?	X			
39.	Czy wiertarka stołowa spełnia zasadnicze (a jeżeli jest stara – minimalne) wymagania techniczne?	X			
40.	Czy podczas wiercenia otworu w przedmiocie jest on pewnie zamocowany? (<i>niedopuszczalne jest trzymanie go w dłoni</i>)	X			
41.	Czy na stanowisku pracy utrzymuje się tylko tyle materiałów, detali do obróbki ile wynika z potrzeb utrzymania ciągłości pracy na jednej zmianie, a odpady są na bieżąco usuwane?	X			
42.	Czy materiały stosowane do czyszczenia, nasycone lub zanieczyszczone podczas pracy substancjami i preparatami sklasyfikowanymi jako niebezpieczne albo wydzielające uciążliwe zapachy są:				
42a.	• przechowywane w zamkniętych naczyniach z materiału niepalnego?			X	
42b.	• usuwane z pomieszczenia warsztatu co najmniej raz na dobę?		X	X	
42c.	• niszczone zgodnie z instrukcją postępowania z tymi materiałami?			X	
43.	Czy substancje ciekłe, zagrażające zdrowiu lub życiu po ich wypiciu, są przechowywane w odpowiednich pojemnikach? (<i>niedopuszczalne jest ich przechowywanie ich w pojemnikach po substancjach spożywczych, np. po wodzie mineralnej</i>)	X			
44.	Czy w przypadku zatrudnienia na stanowisku warsztatowym osoby niepełnosprawnej, dostosowano to stanowisko do potrzeb i możliwości tej osoby, wynikających ze zmniejszonej sprawności?			X	
45.	Czy pracownik ma możliwość odpoczynku w pobliżu miejsca pracy w pozycji siedzącej?	X			
46.	Czy przy wykonywaniu prac warsztatowych przestrzega się przepisów dotyczących bhp przy ręcznych pracach transportowych? (<i>jeżeli zachodzi potrzeba szczegółowego zbadania problemu można posłużyć się odrębną listą kontrolną</i>)	X			
47.	Czy wytypowano do pomiarów czynniki szkodliwe dla zdrowia na stanowisku warsztatu?	X			
48.	Czy dokonano pomiarów wytypowanych czynników szkodliwych?	X			
49.	Czy pomiary były wykonane przez uprawnione laboratoria?	X			
50.	Czy przestrzegana jest częstotliwość pomiarów czynników szkodliwych?	X			
51.	Czy pracownicy zostali poinformowani niezwłocznie o wynikach pomiarów?	X			
52.	Czy prowadzony jest rejestr czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy?	X			
53.	Czy wpisywane są na bieżąco wyniki pomiarów do	X			

	karty badań i pomiarów?				
54.	Czy wyniki pomiarów przechowywane są przez okres co najmniej 3 lat licząc od daty ostatniego wpisu?	X			
55.	Czy oceniono ryzyko zawodowe występujące na stanowisku pracownika warsztatu?	X			
56.	Czy udokumentowano dokonanie oceny ryzyka zawodowego?	λ			
57.	Czy pracownika poinformowano o ryzyku zawodowym oraz o zasadach ochrony przed zagrożeniami?	X			
58.	Czy podjęto działania zmniejszające ryzyko?	X			
59.	Czy pracownikom warsztatu zapewniono możliwość udzielenia pierwszej pomocy w razie wypadku lub innego nieszczęśliwego zdarzenia?	λ			
60.	Czy ustalono rodzaje środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego, których stosowanie na stanowisku pracownika warsztatu jest niezbędne? (wynikające z oceny ryzyka zawodowego)	X			
61.	Czy pracownika wyposażono w środki ochrony indywidualnej wynikające z podjętych działań zmniejszających ryzyko zawodowe?	X			
62.	Czy przydzielone pracownikowi środki ochrony indywidualnej spełniają wymagania systemu oceny zgodności? (są oznakowane CE)	X			
63.	Czy pracownik stosuje przydzielone mu środki ochrony indywidualnej?	X			
64.	Czy pracownikowi dostarczono odzież i obuwie robocze?	λ			
65.	Czy pracownikom narażonym na działanie niskiej lub wysokiej temperatury otoczenia zapewniono napoje?	X			
66.	Czy w skierowaniu na lekarskie badania profilaktyczne pracowników określa się:				
66a.	• stanowisko pracy?	X			
66b.	• czynniki szkodliwe dla zdrowia oraz aktualne wyniki badań i pomiarów tych czynników?	X			
67.	Czy pracownik ma aktualne orzeczenia lekarskie o braku przeciwwskazań do pracy na określonym stanowisku? (warsztatu)	λ			
68.	Czy udostępniono pracownikom, do stałego korzystania, instrukcję bhp dotyczącą wykonywania prac warsztatowych?	X			
69.	Czy pracownik odbył szkolenie wstępne stanowiskowe w dziedzinie bhp – instruktaz stanowiskowy?	X			
70.	Czy w przebiegu instruktazu stanowiskowego uwzględnia się etapy poświęcone praktycznym ćwiczeniom wykonywania pracy w sposób bezpieczny? (pokaz wykonywania pracy przez instruktora, próbne i samodzielne wykonywanie pracy przez pracownika, ocena wykonywania pracy)	λ			
71.	Czy zachowana jest częstotliwość szkolenia okresowego w dziedzinie bhp pracowników warsztatu? (nie rzadziej niż raz na 3 lata)	X			
72.	Czy program szkolenia okresowego, o którym mowa w powyżej dostosowano do rodzaju i warunków prac oraz czynników szkodliwych występujących na stanowisku pracy?	X			

73.	Czy szkolenie okresowe przeprowadza się w formie instruktażu?	X			
74.	Czy pracodawca konsultuje z pracownikami lub ich przedstawicielami działania związane z bhp przy pracach warsztatowych?	X			

Kontrolę przeprowadził.....*Lukasz*
(podpis osoby kontrolującej)

Starszy Inspektor BHP
Lukasz Gawliński

