

REJESTR CZYNNIKÓW SZKODLIWYCH DLA ZDROWIA WYSTĘPUJĄCYCH NA STANOWISKACH PRACY

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla Zamkowa 1 41-803 Zabrze NIP 6480008765 REGON 000025945 (pieczętka, nadruk lub naklejka zakładu pracy zawierające nazwę, adres, NIP i REGON)	Technik (nazwa lub symbol stanowiska)	Nr karty: 4/RCS
		Data założenia rejestru: 2019-07-18 rok-miesiąc-dzień
		Lokalizacja stanowiska pracy: CCTW (Warsztat/teren CCTW, Obróbka skrawaniem)

Charakterystyka stanowiska:

(krótki opis technologii lub rodzaju produkcji, elementy wyposażenia, materiały, strefy zagrożenia, podstawowe czynności, sposób i czas ich wykonywania)

toczenie, ostrzenie noży, prace przygotowawczo-zakończeniowe

Wykaz czynników szkodliwych występujących na stanowisku pracy

Czynniki chemiczne	Czynniki fizyczne	Pyły
Krzemionka krystaliczna - kwarc; krystobalit - frakcja respirabilna	Hałas	Pyły niesklasyfikowane ze względu na toksyczność - frakcja wdychalna
Tlenek węgla		
Oleje mineralne wysokofrakcyjne z wyłączeniem cieczy obróbkowych - frakcja wdychana		

rok		2019	2020		
liczba pracujących ogółem na stanowiskach pracy		3	3		
w tym	kobiet	0	0		
	młodocianych	0	0		
	pracujących w porze nocnej	0	0		
liczba pracujących w warunkach przekroczenia wartości dopuszczalnych		0	0		

KARTA BADAŃ I POMIARÓW CZYNNIKÓW SZKODLIWYCH**CZYNNIKI CHEMICZNE**

Nazwa czynnika	Tlenek węgla	Krzemionka krystaliczna - kwarc; krystobalit - frakcja respirabiln	Oleje mineralne wysokofrakcyjne z wyłączeniem cieczy obróbkowych - frakcja wdychana
Data pomiaru	2019-07-18	2019-07-18	2019-07-18
Miejsce pomiaru	Warsztat/teren CCTW, Obróbka skrawaniem	Warsztat/teren CCTW Spawanie	Warsztat/teren CCTW, Obróbka skrawaniem
Wykonujący pomiar	CBiDGP Łędziny	ENV SERVICE 34-100 Wadowice ul. Piłsudskiego 31	ENV SERVICE 34-100 Wadowice ul. Piłsudskiego 31
Metoda pomiaru	PN-Z-04008-7:2002+Az1:2004;PN-EN 689:2002;PB-101; PB-120/09.2019	PN-Z-04008-7:2002+Az1:2004; PN-91/Z-04030.06	PN-Z-04008-7:2002+Az1:2004
Wynik pomiaru -ocena NDS -ocena NDSP	Wskaźnik narażenia [mg/m ³]: <2.3 Krotność NDS: <0.1 NDS	po 0.1 NDS	po 5 NDS
Interpretacja wyniku	Stężenie substancji chemicznej nie przekracza wartości dopuszczalnej.	Stężenie frakcji wdychanej nie przekracza wartości dopuszczalnej.	Stężenie frakcji wdychanej nie przekracza wartości dopuszczalnej.
Stanowisko pracy	Technik	Technik	Technik

CZYNNIKI FIZYCZNE

Nazwa czynnika	Hałas
Data pomiaru	2019-07-18
Miejsce pomiaru	Warsztat/teren CCTW, Obróbka skrawaniem
Wykonujący pomiar	ENV SERVICE 34-100 Wadowice ul. Piłsudskiego 31
Metoda pomiaru	w/g PN-N-01307:1994; PN-EN ISO 9612:2011
Wynik pomiaru -ocena NDN	78,9 0.25 NDN
Interpretacja wyniku	Brak orzeczczeń NDN
Stanowisko pracy	Technik

PYŁY

Nazwa czynnika	Pyły niesklasyfikowane ze względu na toksyczność - frakcja wdychana
Data pomiaru	2019-07-18
Miejsce pomiaru	Warsztat/teren CCTW, Obróbka skrawaniem
Wykonujący pomiar	ENV SERVICE 34-100 Wadowice ul. Piłsudskiego 31
Metoda pomiaru	PN-Z-04008-7:2002+Az1:2004; PN-91/Z-04030.05
Wynik pomiaru -ocena NDS	Cw 1.2 Cw/NDS 0.12 10 NDS
Interpretacja wyniku	Stężenie frakcji wdychanej nie przekracza wartości dopuszczalnej.
Stanowisko pracy	Technik